

FURATBAN KELL MEGFOGNI A MUNKADARABOT? A LEGJOBB MEGOLDÁS!



Gyakran hiúsítja meg a komplett megmunkálást az, hogy hiányzik a célnak megfelelő belső szorítású befogóeszköz. Egy 3-pofás tokmány gyakran kényszermegoldás, de a szokványos expanziós tüskék is hamar elérik határukat. Ezzel szemben a Hainbuch vulkanizált szorítótüskés befogókban a legkorszerűbb befogástechnikai megoldás rejlik, amely kritikus megmunkálási helyzetekben is helyt áll.

Az alábbiakban összegyűjtöttük a leggyakoribb kérdéseket és támpontokat, amelyeket érdemes figyelembe venni a legmegfelelőbb furatmegfogó kiválasztása során.

K: MIT AJÁNLOTT HASZNÁLNI, HA A MUNKADARAB ELŐÍRÁSA MEGKÖVETELI A LEGKISEBB ISMÉTLÉSI PONTOSSÁGOT, FUTÁSPONTOSSÁGOT ÉS HOSSZTŰRÉSEKET?

V: A Hainbuch szorítótüskékkel akár garantált $<0,007$ körfutás is elérhető. Az ütközőre történő axiális munkadarabmozgás további stabilitást és nagy pontosságot eredményez.

K: A MUNKADARAB A SZORÍTÁS SORÁN DEFORMÁLÓDHAT?

V: A Hainbuch szorítótüske a teljes külső felületen történő szorítás révén nem okoz deformációt, emellett nem befolyásolja a radiális szorítóerő mértékét a centrifugális erőhatás sem, mint például a tokmány rendszerek esetében.

K: AZ EXPANZIÓS TÜSKÉK ÉS A TOKMÁNY SZORÍTÓPOFÁK KORLÁTOZZÁK A MEGFOGÁSI ÁTMÉRŐ TARTOMÁNYUNKAT?

V: A Hainbuch szorítótüskékkel $\varnothing 5,5 - 450$ mm közötti szorítási tartomány lehetséges, ezáltal nincsenek korlátok.

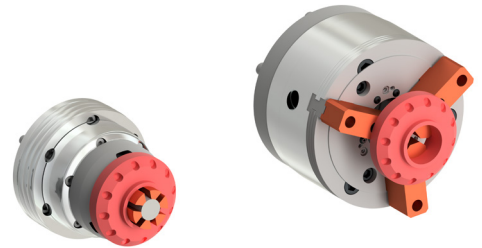
K: LEHETSÉGES, HOGY HAMAR ELKOPIK AZ EXPANZIÓS TÜSKÉNK VAGY FORGÁCS MEGY BELE ÉS ELREPED? RENDSZERESEN ÚJRA KELL SZABÁLYOZNI TOKMÁNYUNK SZORÍTÓPOFÁIT?

V: A Hainbuch szorítótüskék HRC60 keménységű merev kopásálló és szennyeződésre érzéketlen szorítóelemek, amelyekkel a legnagyobb folyamatbiztonság érhető el.



K: GÉPÜNK OLDALÁRÓL FONTOS TÉNYEZŐ A TOKMÁNY MÉRETE ÉS SÚLYA? A NAGY MÉRETEK MIATT EGYEDI SZERSZÁMOKAT KELL ALKALMAZNUNK, NINCS ELÉG HELY A GÉPTÉRBE?

V: A Hainbuch szorítótüskés egységekkel jelentős méret- és súlysökkenés érhető el, a szerszámgép, a munkatársunk vagy a robot kisebb súlyt mozgat és a kisebb méretek miatt egy költséghatékonyabb felszerszámozás érhető el. Példa: Egy 215-ös méretosztályú tokmányhoz képest minimum -15 kg súlysökkenés garantálható.

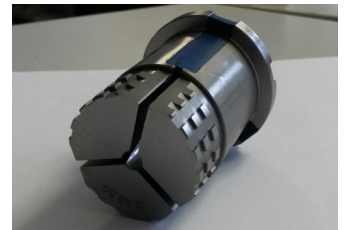


K: KI SZERETNÉNK ZÁRNI AZ EMBERI HIBAFORRÁSOKAT, AUTOMATIZÁLT RENDSZERBEN HASZNÁLNÁNK TÜSKÉS MEGFOGÓNKAT?

V: A Hainbuch szorítótüskés egységek előkészített levegő és öblítő furatokkal vannak ellátva. Egyszerűen kiépíthető a munkadarab levegős felfekvés ellenőrzése. Ideális megoldást nyújtanak kis- és középsorozatú alkatrészgyártásban, valamint a nyitási lökettartománynak köszönhetően nagysorozatú automatizált rendszerekben egyaránt.

K: JÓ LENNE MÁR AZ ELSŐ MŰVELETBEN BELSŐ MEGFOGÁST ALKALMAZNI? ÍGY LEHETSÉGES LENNE A LEGKEVESEBB OPERÁCIÓVAL TÖRTÉNŐ LEGYÁRTÁSA A MUNKADARABNAK, AMELLYEL JELENTŐS KÖLTSÉGET TUDUNK MEGTAKARÍTANI?

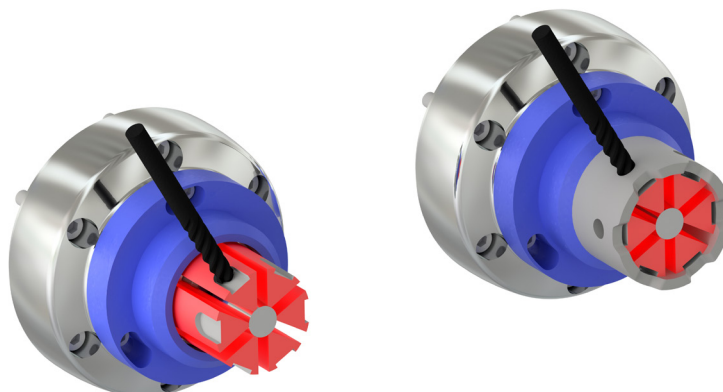
V: A Hainbuch szorítóegységeknél lehetséges akár +1,7/-1,5 mm radiális lökettartomány áthidalása is. A nyers felülethez illeszkedő kúpos- és recézett szorítótüskék pedig a legnagyobb pontosságot és stabilitást biztosítják.



K: A MEGMUNKÁLÁSI FOLYAMAT VAGY AZ ÜTKÖZTETÉS SZÜKSÉGESSÉ TESZI, HOGY SZORÍTÓTÜSKÉNKET KÜLÖNBÖZŐ HELYEKEN BONTSUK KI?

V: A Hainbuch szorítótüskék szegmensei révén ez egyszerűen kivitelezhető. Számos eddig csak bonyolultan megoldható problémára egyszerű megoldást nyújtanak.

PÉLDÁUL:



K: MI TÖRTÉNIK AKKOR, HA NEMCSAK ÁTMÉRŐT SZERETNÉNK BELSŐLEG MEGFOGNI, HANEM PÉLDÁUL EGY HATSZÖG GEOMETRIÁJÚ MUNKADARABOT?

V: A Hainbuch szorítótüskékkel akár különböző geometriájú profilok belső megfogása is lehetséges.



K: NEM ELÉG GÉPPEL RENDELKEZNÜNK, A MAXIMUMOT KELL KIHoznUNK A RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ GÉPPARKUNKBÓL? CSÖKKENTENI KELL A CIKLUSIDŐT, NÖVELNI KELL FORGÁCSOLÁSI PARAMÉTEREKET ÉS MINDEKÖZBEN A MUNKADARAB FELÜLETI MINŐSÉGÉT IS JAVÍTANUNK KELL?

V: A Hainbuch szorítótüskés egységek brutálisan stabil megfogásának köszönhetően ezek mind egy időben teljesíthető kritériumok.

K: CSÖKKENTENI KELL A SZERSZÁM- ÉS EGYÉB KÖLTSÉGEKET?

V: A Hainbuch szorítótüskés egységek stabilitásának és a vulkanizálás rezgéselnyelő képességének köszönhetően megnövekedik a szerszámok élettartama, továbbá a szorítótüskék fel is újíthatóak.

K: MILYEN TOVÁBBI RUGALMASSÁGOT NYÚJT A FELHASZNÁLÓK SZÁMÁRA A RENDSZER?

V: A Hainbuch szorítótüskés egységek egyaránt alkalmazható mind forgó- és mind álló megmunkálás során. Különböző mechanikus (ms dock) és hidraulikus/pneumatikus (hs dock) működtető egységek állnak rendelkezésre megmunkálóközpontokon való alkalmazás esetén. A mandoteX és centrex alacsony költségű gyorscsere rendszerekkel, pedig villámgyors átszerelés érhető el a különböző méretosztályú megfogó egységek között. Pl. egy belső Ø25mm-es megfogására alkalmas készüléket, 3 perc alatt lecserélünk egy Ø225mm-es alkatrész megfogására alkalmas készülékre <0,002 átállási pontosság mellett, nullára csökkentve a beállításra fordított időt!

K: KI FOGJA A MEGFOGÓ RENDSZERT MEGTERVEZNI ÉS A SZÜKSÉGES KIEGÉSZÍTŐ ELEMETEKET LEGYÁRTANI?

V: A Gimex-Hidraulika Kft. a műszaki szaktanácsadáson túl vállalja a komplett megfogás tervezését és az egyedi alkatrészek gyártását. Például: húzócső, húzó-adapter, munkadarab ütköző, munkadarab levegős felfekvésfigyeléshez szükséges elemek, stb.

A GIMEX-HIDRAULIKA KFT. A HAINBUCH MAGYARORSZÁGI SZERZŐDÉSES PARTNERE.

> További információ