



Schnellwechselsysteme

Highspeed-Spannmittelwechsel

Inhaltsverzeichnis

Schnellwechselsysteme im Überblick	3
centroteX S	7
centroteX M	17
mandoteX	27
Zubehör	30
Monteq Wechsellvorrichtung	30
Roll-Container	31
Beispiele Sonderlösungen	32

centroteX und mandoteX – so rüstet man heute!

Praktisch, dass die HAINBUCH Schnellwechsel-Rüstsysteme auf fast jede Maschine passen. Noch besser, dass Sie damit in nur wenigen Minuten, ja oft Sekunden, das Spannmittel wechseln und so schneller Geld verdienen. Denn mit den Rüstsystemen können Sie auftragsorientiert fertigen. Und dank unserer einzigartigen CENTREX Technik erreichen Sie eine Wiederholgenauigkeit von bis zu $\leq 0,003$ mm an der Schnittstelle.

Doch unsere Highspeed-Lösungen haben noch mehr zu bieten: Ihre Maschinenstillstandzeiten verkürzen sich, die Stück- und Durchlaufzeiten steigen und damit machen sich die Schnellwechselsysteme schnell bezahlt. Sie brauchen auch keine Kompromisse bei Qualität, Steifigkeit und Präzision eingehen.

Wählen Sie Ihren Spindelanschluss sowie Ihr Spannmittel aus unserem großen Standardsortiment aus. Selbst wenn Sie bereits Spannmittel von anderen Herstellern im Einsatz haben, ist das kein Problem. Wir passen diese auf unsere Schnittstelle an.

So fertigt man heute!

Das Wichtigste in Kürze

- Spannmittel-Schnellwechselsystem
- drastische Reduzierung der Spannmittelwechselzeiten
- Wiederholgenauigkeit zwischen Maschinen- und Spannmitteladapter $\leq 0,003$ mm möglich – ohne Ausrichten
- maschinenübergreifender Spannmitteleinsatz
- Kraft- oder Fluidbetätigung der Spannmittel möglich
- Monteq Wechsellvorrichtung für einfacheres Handling und bestmögliche Wechselgenauigkeit

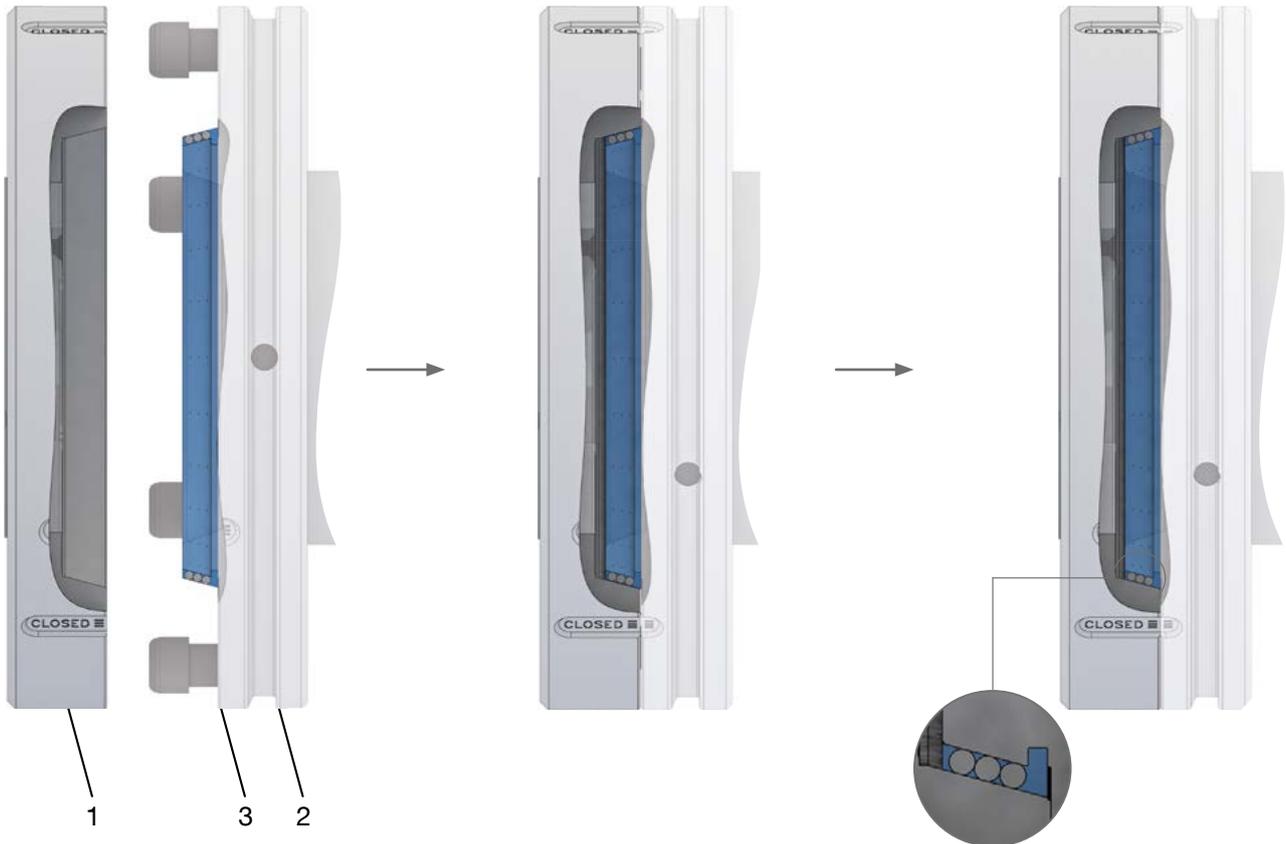


centroteX im Einsatz

Schnellwechselsysteme im Überblick

	centroteX S	centroteX M	mandoteX
			
Beschreibung	Eines der kleinsten, standardisierten Schnellwechselsysteme auf dem Markt – speziell für kleine Spindeln	Standardisierte Schnellwechsel-Schnittstelle mit umfangreichem Spannmittelsortiment	Standardisierte Schnellwechsel-Schnittstelle speziell für Spanndorne
Wechselzeit des Spannmittels	ca. 1 Min.	ca. 5 Min.	ca. 1 Min.
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dreh- und Schleifmaschinen mit Spindeldurchlass max. 52 mm ■ Vertikaldrehmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drehmaschinen mit Spindeldurchlass max. 110 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dreh- und Schleifmaschinen
Spindelaufnahme	KK5, KK6, AP140, AP170	KK6, KK8, AP170, AP220	KK5, KK6, KK8, AP140, AP170
Verriegelung	radial	axial	axial
Zugrohranbindung	Bajonettkupplung	Bajonettkupplung	Bajonettkupplung
max. Spannmittel-Ø	224 mm	315 mm	139 mm
max. Drehzahl	bestimmt Spannmittel	bestimmt Spannmittel	bestimmt Spanndorn
Betätigung	Zug / Druck	Zug / Druck	Zug
Passend für	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannfutter TOPlus mini ■ Spannfutter TOPlus premium ■ Spannfutter SPANNTOP mini ■ 3-Backenfutter B-Top ■ 4-Backenfutter InoFlex VT-S ■ Spanndorn MANDO T211 ■ Spanndorn MANDO T212 ■ Spanndorn MANDO T812 ■ Spanndorn MAXXOS T211 ■ Spannmittel anderer Hersteller [Gewicht ≤ 28 kg, Hub ≤ 26 mm, Betätigungskraft ≤ 48 kN] 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannfutter TOPlus mini ■ Spannfutter TOPlus premium [auf Anfrage] ■ Spannfutter TOPlus ■ Spannfutter SPANNTOP mini ■ Spannfutter SPANNTOP nova ■ 3-Backenfutter B-Top ■ 4-Backenfutter InoFlex VT-S ■ Spanndorn MANDO T211 ■ Spanndorn MANDO T212 ■ Spanndorn MANDO T812 ■ Spanndorn MAXXOS T211 ■ Spannmittel anderer Hersteller [Gewicht ≤ 100 kg, Hub ≤ 28 mm, Betätigungskraft ≤ 65 kN] 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spanndorn MANDO T211 ■ Spanndorn MANDO T212 ■ Spanndorn MANDO T812 ■ Spanndorn MAXXOS T211
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ ab Lager lieferbar ■ umfangreiche Auswahl an Standardspannmitteln ■ sehr schneller Wechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ ab Lager lieferbar ■ umfangreiche Auswahl an Standardspannmitteln ■ sehr steifer Aufbau 	<ul style="list-style-type: none"> ■ ab Lager lieferbar ■ umfangreiche Auswahl an Standardspannmitteln ■ sehr preiswert

CENTREX – die Technik, die unseren Schnellwechsel-Schnittstellen höchste Präzision garantiert



Maschinenadapter [1] mit Innenkegel und Spannmitteladapter [2] mit eingelassenen Präzisionskugeln im Gummi [3].

Der Spannmitteladapter wird auf den Maschinenadapter gesetzt. Die Präzisionskugeln legen sich an den Innenkegel an.

Beim Verriegeln des Spannmitteladapters wird der Kegel mit den Präzisionskugeln in den Innenkegel gezogen. Durch die überbestimmte Lage der Präzisionskugeln wird der Spannmitteladapter jedes Mal in die exakt selbe Position gebracht.

Eine Schnittstelle für alle Fälle – Spannmittel flexibel auf verschiedenen Maschinen einsetzen

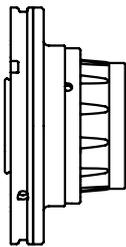


Drehmaschine 1
mit centroteX
Maschinenadapter

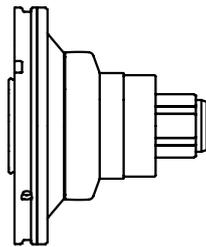
Drehmaschine 2
mit centroteX
Maschinenadapter

Fräsmaschine
mit centroteX
Maschinenadapter

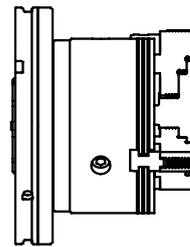
Bearbeitungszentrum
mit centroteX
Maschinenadapter



Spannmitteladapter
mit Spannfutter



Spannmitteladapter
mit Spanndorn



Spannmitteladapter
mit Backenfutter

- ➔ Immer mit dem optimalen Spannmittel fertigen.
- ➔ Immer das Werkstück fertigen, welches gerade benötigt wird.
- ➔ Das jeweilige Spannmittel muss nur noch einmal beschafft werden.

centroteX S im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spannmittel 2 Bajonettkupplung 3 Eine radiale Schnellverschlusschraube 4 Maschinenadapter 5 CENTREX System zum μm-genauen Einsetzen ohne ausrichten 6 Spannmitteladapter 	

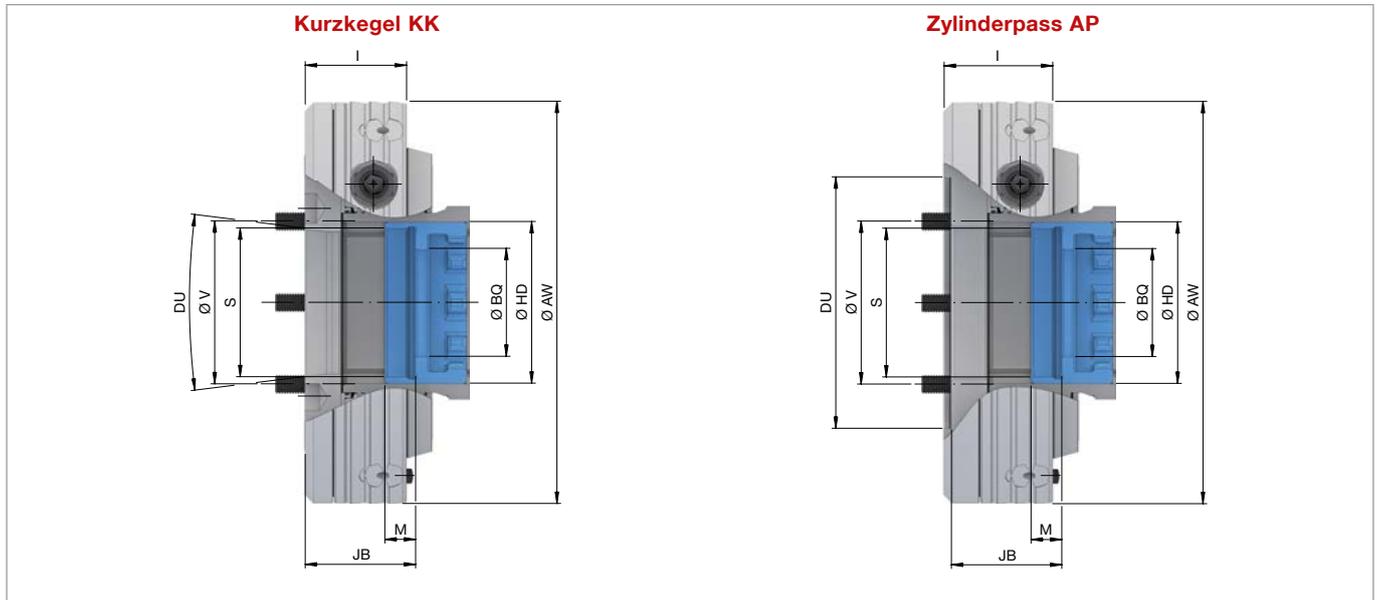
centroteX M im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spannmittel 2 Sechs axiale Schnellverschlusschrauben 3 Bajonettkupplung 4 Maschinenadapter 5 CENTREX System zum μm-genauen Einsetzen ohne ausrichten 6 Spannmitteladapter 	

mandoteX im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Maschinenadapter 2 Spannmitteladapter 3 Spanndorn [nicht im Standard-Lieferumfang enthalten] 4 Drei axiale Verriegelungsschrauben 5 CENTREX System zum μm-genauen Einsetzen ohne ausrichten 6 Bajonettkupplung 	

centroteX S. Maschinenadapter mit Kurzkegel / Zylinderpass



Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP140	AP170
Außen-Ø [mm]	AW	224			
Ø Durchlass [mm]	BQ	52			
Wiederholgenauigkeit ≤ [mm]		0,003			
Außen-Ø 2 [mm]	HD	90			
Anschlussgewinde innen	S	M85 x 2			
Gewindetiefe [mm]	M	17			
Gewindelage in vorderer Endlage [mm]	JB	61,5			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Gesamtlänge [mm]	I	56		60	
Gewicht [kg]		15,8	15,3	16,5	15,8
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10015365	10015370	10015373	10015374

KK5 / KK6: Maschinenspindelnorm DIN 702-1.

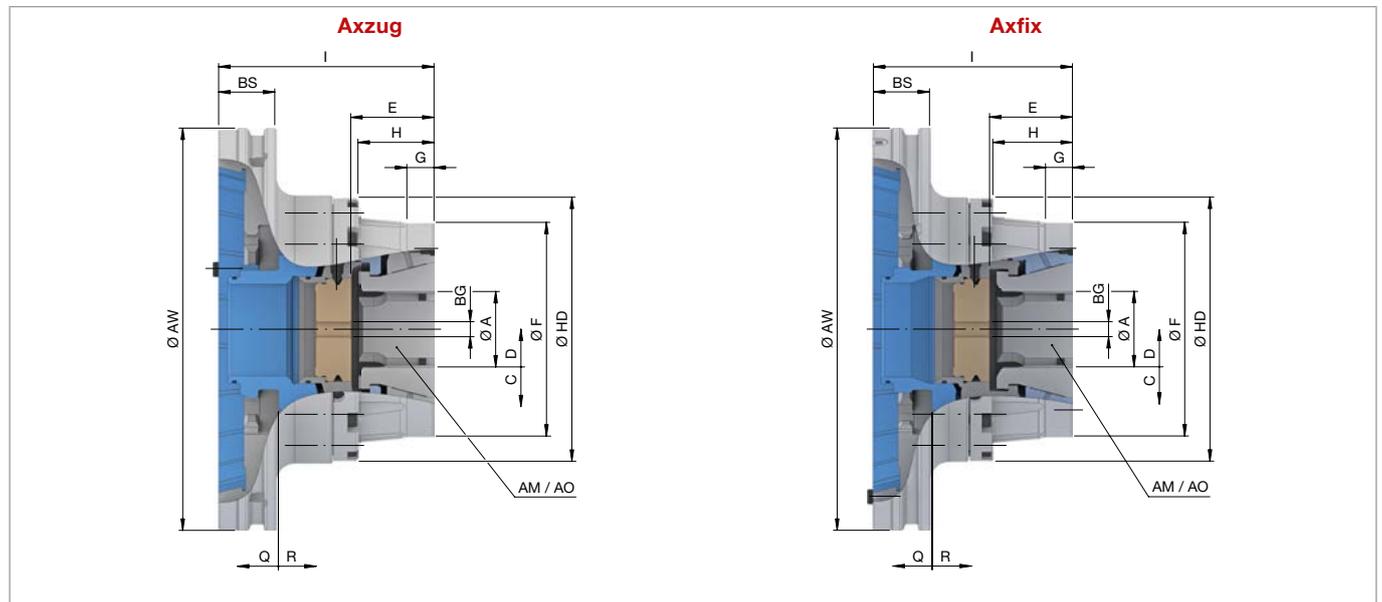
Lieferumfang

- Maschinenadapter
- Bajonettkupplung
- Aufstecknuss für Betätigungswerkzeug

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX S

centroteX S. Spannmittel-Adapter + TOPlus mini



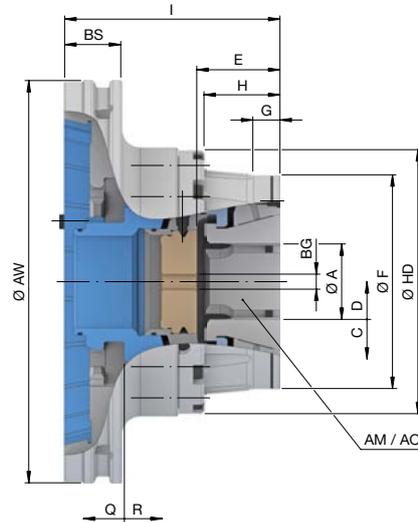
Variante	Axzug				Axfix			
Baugröße	26	40	52	65	26	40	52	65
max. Spannkraft radial [kN]	35	103	108	120	35	103	108	120
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	16	33	40	45	16	33	40	45
Drehzahl n max. [1/min.]	6000							
Spannbereich [mm]	A 3 – 26	3 – 40	3 – 52	3 – 65	3 – 26	3 – 40	3 – 52	3 – 65
Lösehub im Ø [mm]	C 1	0,6			1	0,6		
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,6	0,8		1	0,6	0,8	1	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,3	± 0,5			± 0,3	± 0,5		
Anschlagtiefe [mm]	E 33,8	48,1	46	54	33,8	47,7	45,8	54
Anschlaggewindegröße [M]	BG 8	10		12	8	10		12
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 67 f7	Ø 91 f7	Ø 119 f7	Ø 129 f7	Ø 74 f7	Ø 99 f7	Ø 119 f7	Ø 137 f7
Zentrierlänge [mm]	G 15	20	15		20		15	20
Länge [mm]	H 31	47	42	49	31	47	44	50
Länge 2 [mm]	BS	32						
Gesamtlänge [mm]	I 100,5	115	119	125	107	117,5	110	124
Spannreserve axial [mm]	Q 1		2		1		2	
Lösehub axial [mm]	R	2		2,5	2		2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM TOP 26	TOP 40	TOP 52	TOP 65	TOP 26	TOP 40	TOP 52	TOP 65
Spannkopftyp glatt	AO TOP 26 G	TOP 40 G	TOP 52 G	TOP 65 G	TOP 26 G	TOP 40 G	TOP 52 G	TOP 65 G
Außen-Ø [mm]	AW	224						
Außen-Ø 2 [mm]	HD 113	131	147	160	113	132	147	166
Gewicht [kg]	10	11	13	14	10	12	13	15
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10015296	10015297	10015298	10015301	10015303	10015305	10015306	10015308

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

centroteX S. Spannmittel-Adapter + TOPlus premium



Variante	Axzug			
Baugröße	26	40	52	65
max. Spannkraft radial [kN]	35	103	108	120
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	16	33	40	45
Drehzahl n max. [1/min.]	6000			
Spannbereich [mm]	A 3 – 26	3 – 40	3 – 52	3 – 65
Lösehub im Ø [mm]	C 1		0,6	
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,6		0,8	1
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,3		± 0,5	
Anschlagtiefe [mm]	E 33,8	48,1	46	54
Anschlaggewindegröße [M]	BG 8		10	12
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 67 f7	Ø 91 f7	Ø 119 f7	Ø 129 f7
Zentrierlänge [mm]	G 15	20	15	20
Länge [mm]	H 31	47	42	49
Länge 2 [mm]	BS		32	
Gesamtlänge [mm]	I 100,5	115	119	125
Spannreserve axial [mm]	Q 1		2	
Lösehub axial [mm]	R	2		2,5
Spannkopftyp geriffelt	AM TOP 26	TOP 40	TOP 52	TOP 65
Spannkopftyp glatt	AO TOP 26 G TOP 26 G premium	TOP 40 G TOP 40 G premium	TOP 52 G TOP 52 G premium	TOP 65 G TOP 65 G premium
Außen-Ø [mm]	AW	224		
Außen-Ø 2 [mm]	HD	113	131	147
Gewicht [kg]		10	11	13
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.	10017796	10017797	10017798	10017799

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

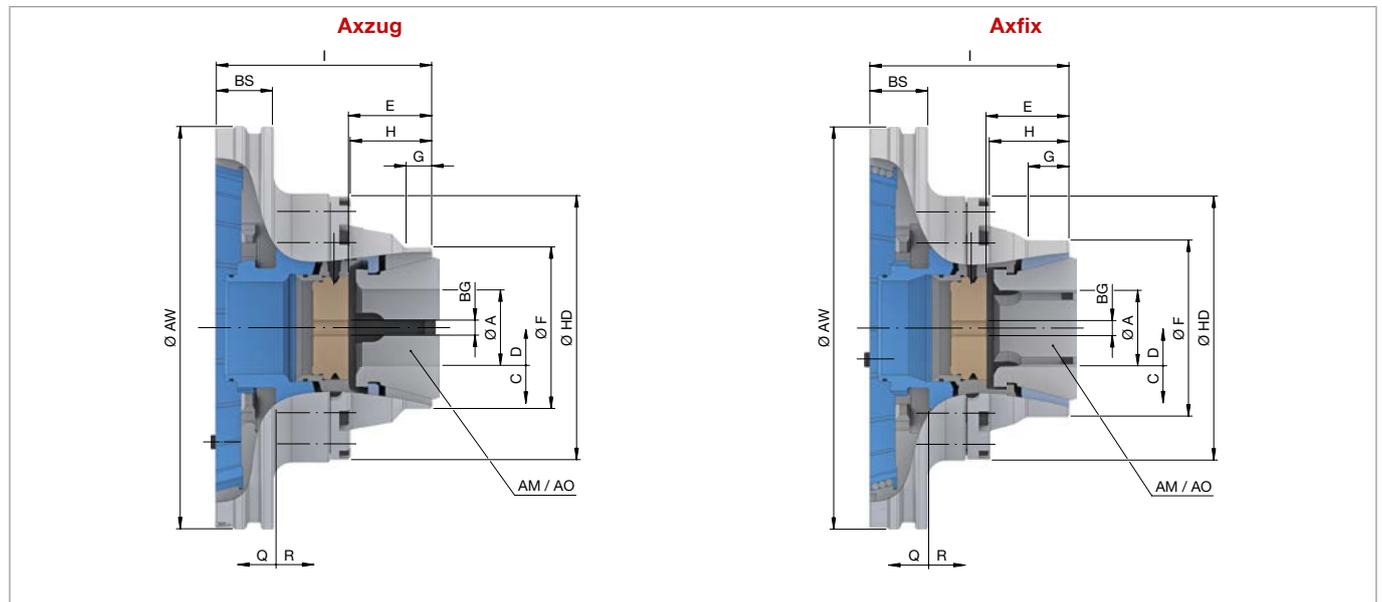
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX S

centroteX S. Spannmittel-Adapter + SPANNTOP mini



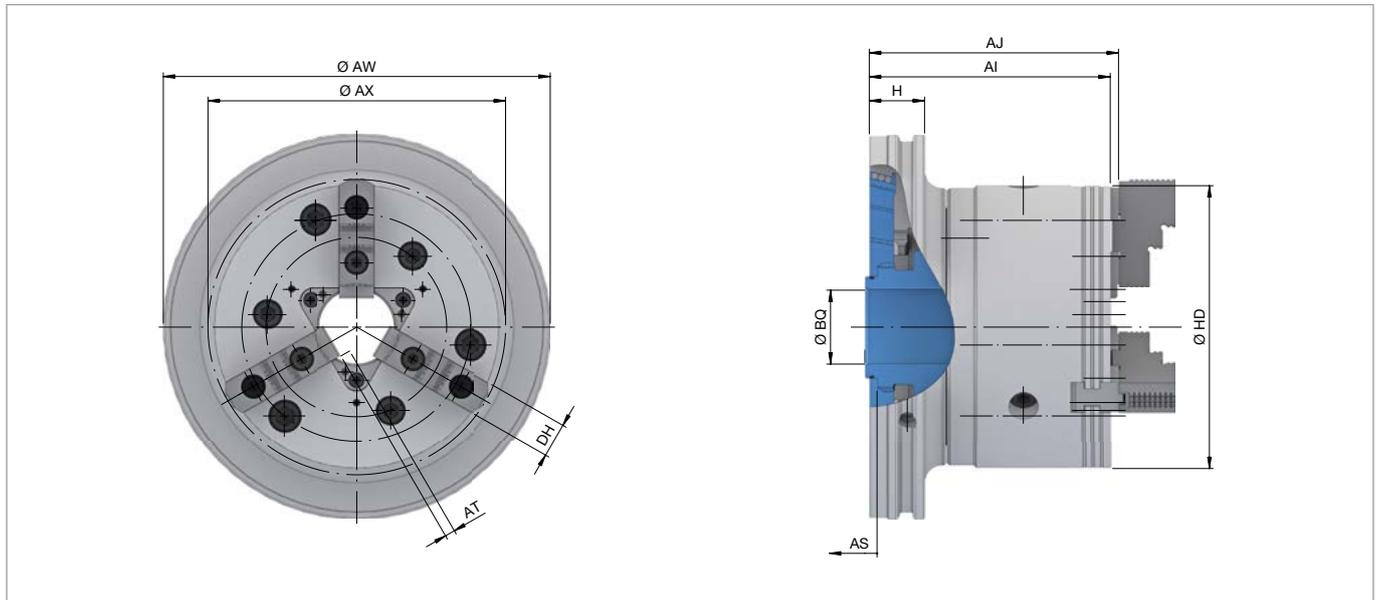
Variante	Axzug				Axfix			
Baugröße	32	42	52	65	32	42	52	65
max. Spannkraft radial [kN]	70	80	94	105	70	80	94	105
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	25	35	40	45	25	35	40	45
Drehzahl n max. [1/min.]	6000							
Spannbereich [mm]	A 3 – 32	3 – 42	3 – 52	3 – 65	3 – 32	3 – 42	3 – 52	3 – 65
Lösehub im Ø [mm]	C 0,6							
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,8	1			0,8	1		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,3	± 0,5			± 0,3	± 0,5		
Anschlagtiefe [mm]	E 45	42	46	54	45	42	46	54
Anschlaggewindegröße [M]	BG 10	10			12	10	10	
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 66 f7	Ø 90 f7		Ø 111 f7	Ø 74 f7	Ø 90 f7	Ø 98 f7	Ø 119 f7
Zentrierlänge [mm]	G 17	15		18	15	25	23	22
Länge [mm]	H 43	42	45	47	43	44		50
Länge 2 [mm]	BS 31	31						
Gesamtlänge [mm]	I 115,5	114	119	125	120	118	110	124
Spannreserve axial [mm]	Q 2,5	2			3	2		
Lösehub axial [mm]	R 3	2,5						
Spannkopftyp geriffelt	AM SK 32 BZI	SK 42 BZI	SK 52 BZI	SK 65 BZI	SK 32 BZI	SK 42 BZI	SK 52 BZI	SK 65 BZI
Spannkopftyp glatt	AO SK 32 BZIG	SK 42 BZIG	SK 52 BZIG	SK 65 BZIG	SK 32 BZIG	SK 42 BZIG	SK 52 BZIG	SK 65 BZIG
Außen-Ø [mm]	AW 224	224						
Außen-Ø 2 [mm]	HD 129	127	147	160	127	137	147	166
Gewicht [kg]	11		13		11	12	11	13
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10015286	10015287	10015289	10015290	10015291	10015293	10015294	10015295

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

centroteX S. Spannmittel-Adapter + Backenfutter B-Top



Baugröße	165	215
max. Spannkraft radial [kN]	41	74
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	30	46
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5400
Hub pro Backe [mm]	AT	7,4
Backenbreite [mm]	DH	22
Kolbenhub [mm]	AS	25
Schwingkreis-Ø	AX	
Länge [mm]	H	191
Außen-Ø [mm]	AW	32
Außen-Ø 2 [mm]	HD	224
Länge ohne Backen [mm]	AI	165
Länge mit Backen [mm]	AJ	215
Ø Durchlass [mm]	BQ	139,5
Gewicht [kg]		144,9
Lagerhaltigkeit		148,5
Material-Nr.	10016705	10015364

Passende Backen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

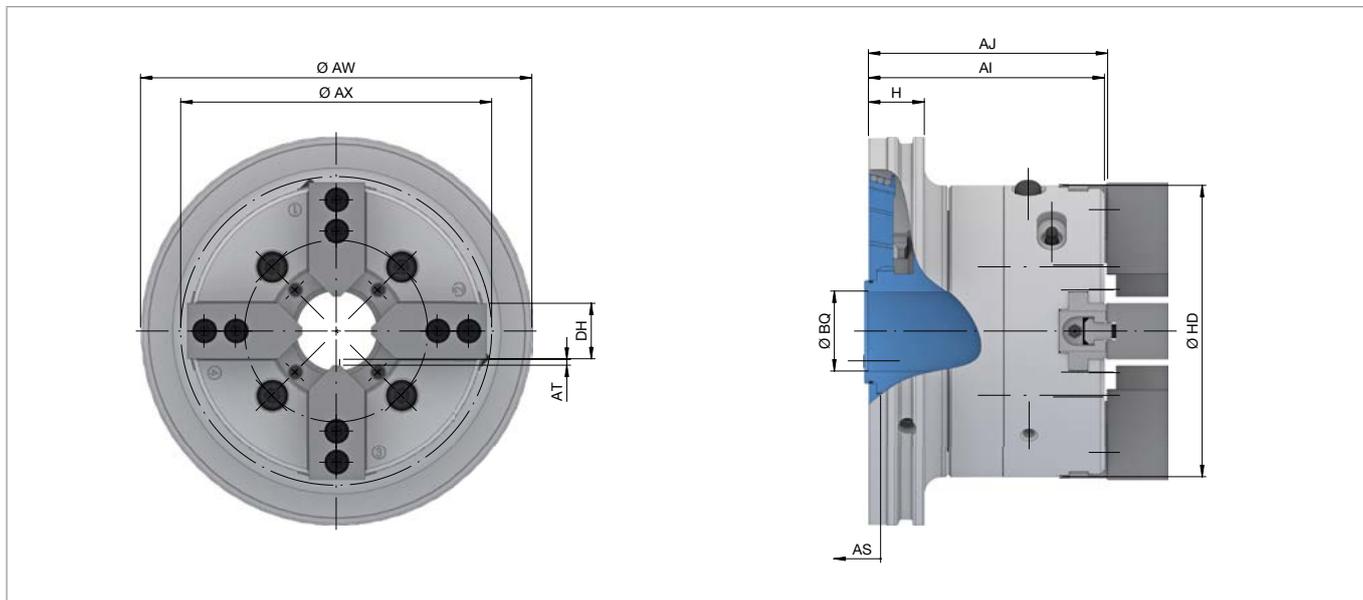
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Backenfutter
- Grundbacken
- Backenausklingschlüssel

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX S

centroteX S. Spannmittel-Adapter + InoFlex VT-S



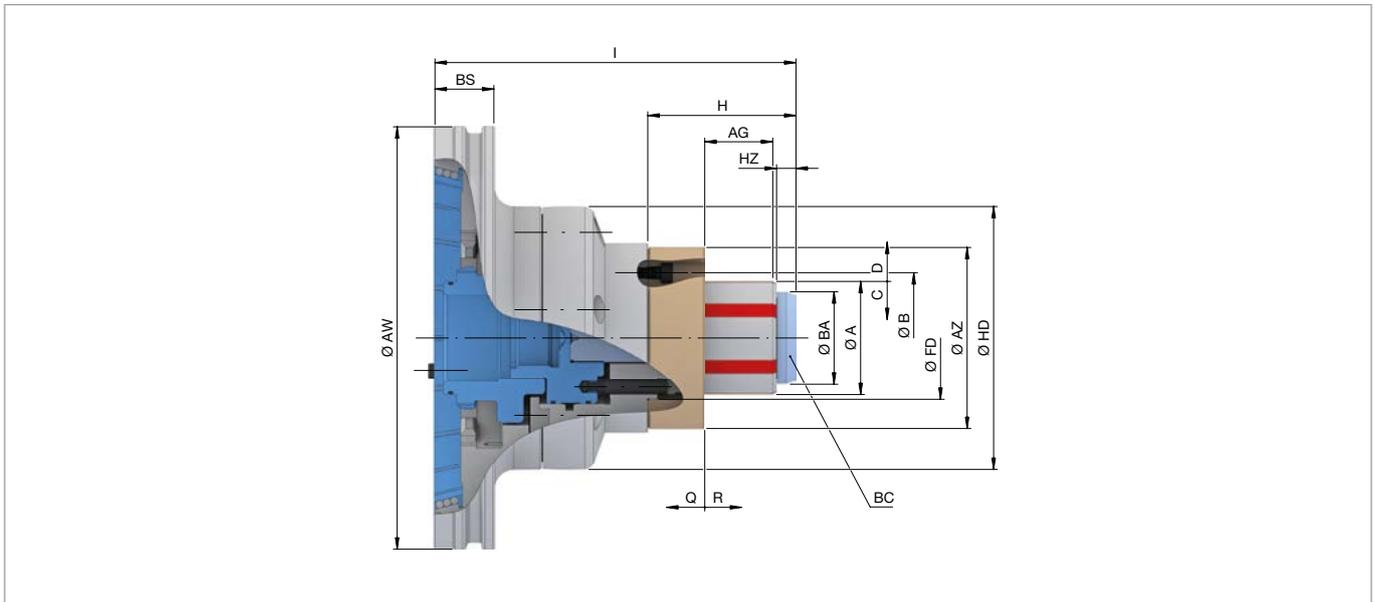
Baugröße		165		215
Variante			VT-S	
max. Spannkraft radial [kN]		52		100
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		20		40
Drehzahl n max. [1/min.]		5000		3900
Hub pro Backe [mm]	AT	3,4		4,3
Backenbreite [mm]	DH	32		34
Kolbenhub [mm]	AS	15		19
Schwingkreis-Ø	AX	178		222
Länge [mm]	H		32	
Außen-Ø [mm]	AW		224	
Außen-Ø 2 [mm]	HD	168		218
Länge ohne Backen [mm]	AI	135,1		161,7
Länge mit Backen [mm]	AJ	136,6		163,2
Ø Durchlass [mm]	BQ	46		52
Ausgleichshub pro Backe [mm]		2,3		3,3
Gewicht [kg]		21		33
Lagerhaltigkeit		✓		✓
Material-Nr.		10016706		10016708

Passende Backen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Backenfutter
- Aufsatzbacken weich
- Nutensteine
- Fett-Kartusche
- Montageschlüssel für drehbaren Gewinding

centroteX S. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MANDO T211



Baugröße		0	1	2	3	4	5
Spannbereich [mm]	A	20 – 28	26 – 38	36 – 54	50 – 80	69 – 120	100 – 130
max. Spannkraft radial [kN]		42		85	105	150	170
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10		20	25	35	40
max. Spannlänge [mm]	AG	22	26	43	49	59	86
Drehzahl n max. [1/min.]				6000			5000
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	19	25	35	49	68	97
Zugbolzen-Kopfhöhe [mm]	HZ	7,5	11	10	11		16
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,3			0,4	0,5
Lösehub im Ø [mm]	C		0,3			0,4	0,5
Spannreserve axial [mm]	Q		1,5		2	2,5	3
Lösehub axial [mm]	R		2		2,5		3
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 32 f7	Ø 41 f7	Ø 50 f7	Ø 65 f7	Ø 78 f7	Ø 102 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 50 [3 x M6]	LK Ø 55 [3 x M6]	LK Ø 78 [3 x M6]	LK Ø 80 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]	LK Ø 117 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65	69	93	96	100	150
Länge [mm]	H	40	51	71	78	98	120
Länge 2 [mm]	BS			31			37,5
Gesamtlänge [mm]	I	150	160	180	190	205	236
Außen-Ø [mm]	AW			224			230
Außen-Ø 2 [mm]	HD			139			230
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	10	20	25		55	65
Gewicht [kg]		13	12	13	14	15	32
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10015309	10015310	10015319	10015320	10015321	10015322

Für die Baugröße 4, Spannbereich 101 - 120 mm, gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

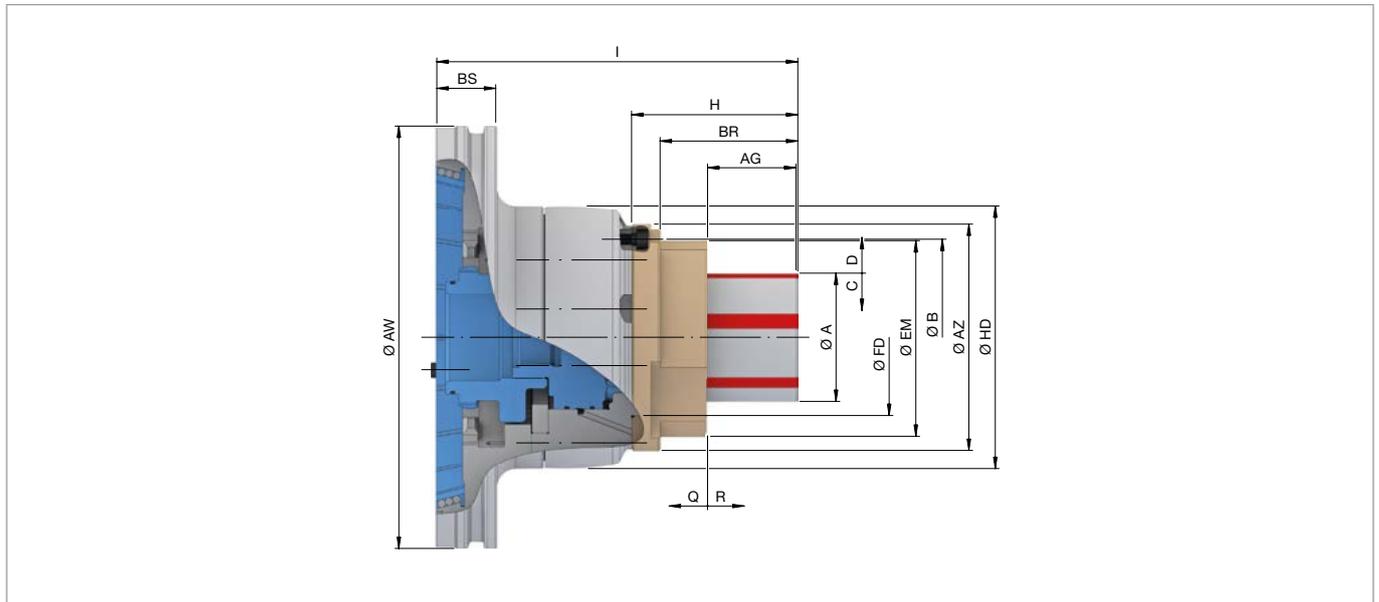
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Zugbolzen

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX S

centroteX S. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MANDO T212



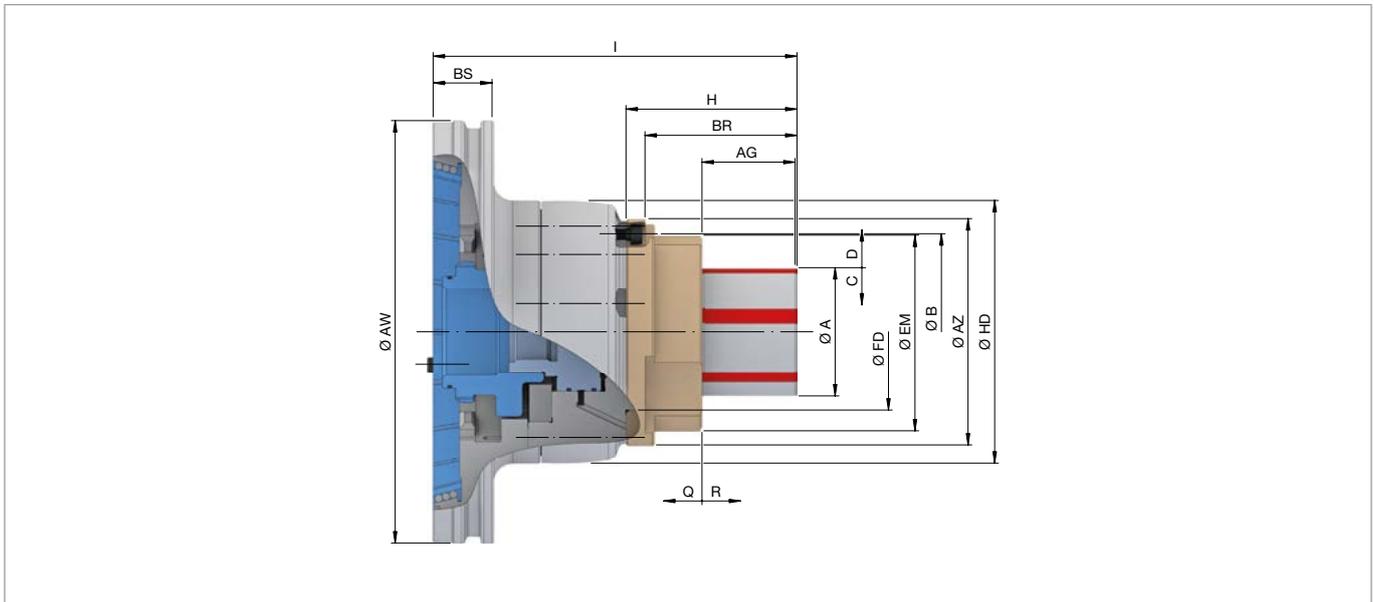
Baugröße		XXS	XS	S	0	1	2	3	4	5
Spannbereich [mm]	A	8 – 13	13 – 19	16 – 21	20 – 28	26 – 38	36 – 54	50 – 80	69 – 100	100 – 130
max. Spannkraft radial [kN]		42				85		105	150	170
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10				20		25	35	40
max. Spannlänge [mm]	AG	12,9	14	15	21	25	40	44,5	52,5	53
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,2	0,3		0,4		0,5		0,5	
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2	0,3		0,4		0,5		0,5	
Drehzahl n max. [1/min.]		6000				5000		5000		5000
Spannreserve axial [mm]	Q	1,5				2,5		3		3
Lösehub axial [mm]	R	1,5	2		3		3		3	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 34 f7	Ø 36 f7	Ø 39 f7	Ø 47 f7	Ø 55 f7	Ø 65 f7	Ø 83 f7	Ø 103 f7	Ø 140 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]		LK Ø 57 [3 x M5]	LK Ø 70 [3 x M6]	LK Ø 75 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]	LK Ø 104 [3 x M6]	LK Ø 124 [3 x M6]	LK Ø 167 [3 x M8]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65		70	90		104	120	138	195
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	41	42	45	54	62	76	105	124	160
Länge [mm]	H	46	40	48	59	65	81	88	98	112
Länge 2 [mm]	BS	31				32		32		32
Tiefe [mm]	BR	36,5		38	44	47	62	77,5		92
Gesamtlänge [mm]	I	150,5	145	147	158	164	182	190	198,5	224
Außen-Ø [mm]	AW	224				230		230		230
Außen-Ø 2 [mm]	HD	139				230		230		230
Gewicht [kg]		13				14		15	16	34
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10015332	10015334	10015336	10015337	10015353	10015359	10015360	10015362	10015363

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Kupplungsschale
- Abdrehhülse für SAD Segmentspannbüchsen
- Montagehilfe je nach Baugröße

centroteX S. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MANDO T812



Baugröße		XXS	XS	S	0	1	2	3	4
Spannbereich [mm]	A	8 – 13	13 – 19	16 – 21	20 – 28	26 – 38	36 – 54	50 – 80	69 – 100
max. Spannkraft radial [kN]				42			85	105	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]				10			20	25	35
max. Spannlänge [mm]	AG	8,2	14	15	21	25	40	44,5	52,5
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,1			0,2			0,3	0,4
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2			0,4			0,5	0,6
Drehzahl n max. [1/min.]						6000			
Spannreserve axial [mm]	Q			1				1,5	2
Lösehub axial [mm]	R	1,5			2				2,5
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 34 f7	Ø 36 f7	Ø 39 f7	Ø 47 f7	Ø 55 f7	Ø 65 f7	Ø 83 f7	Ø 103 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]		LK Ø 57 [3 x M5]	LK Ø 70 [3 x M6]	LK Ø 75 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]	LK Ø 104 [3 x M6]	LK Ø 124 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65		70	90		104	120	138
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	41	42	45	54	62	76	105	124
Länge [mm]	H	44	47,5	49,5	60,5	66,5	82,5	89,5	
Länge 2 [mm]	BS	31							
Tiefe [mm]	BR	35,0	39,5	41,5	51,5	57,5	73,5	80,0	90,5
Gesamtlänge [mm]	I	136,3	149	152	164	167,5	183,5	191,5	201,5
Außen-Ø [mm]	AW	224							
Außen-Ø 2 [mm]	HD	139							
Gewicht [kg]			13			14		16	17
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10016709	10016711	10016712	10016713	10016715	10016716	10016717	10016718

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

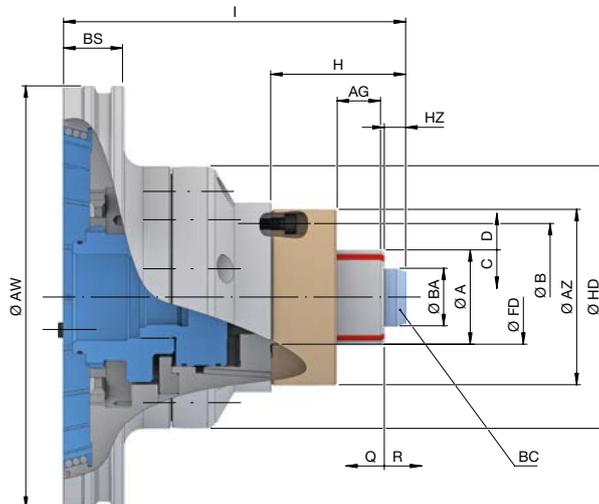
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Kupplungsschale
- Abdrehhülse für SAD Segmentspannbüchsen
- Montagehilfe je nach Baugröße

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX S

centroteX S. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MAXXOS T211



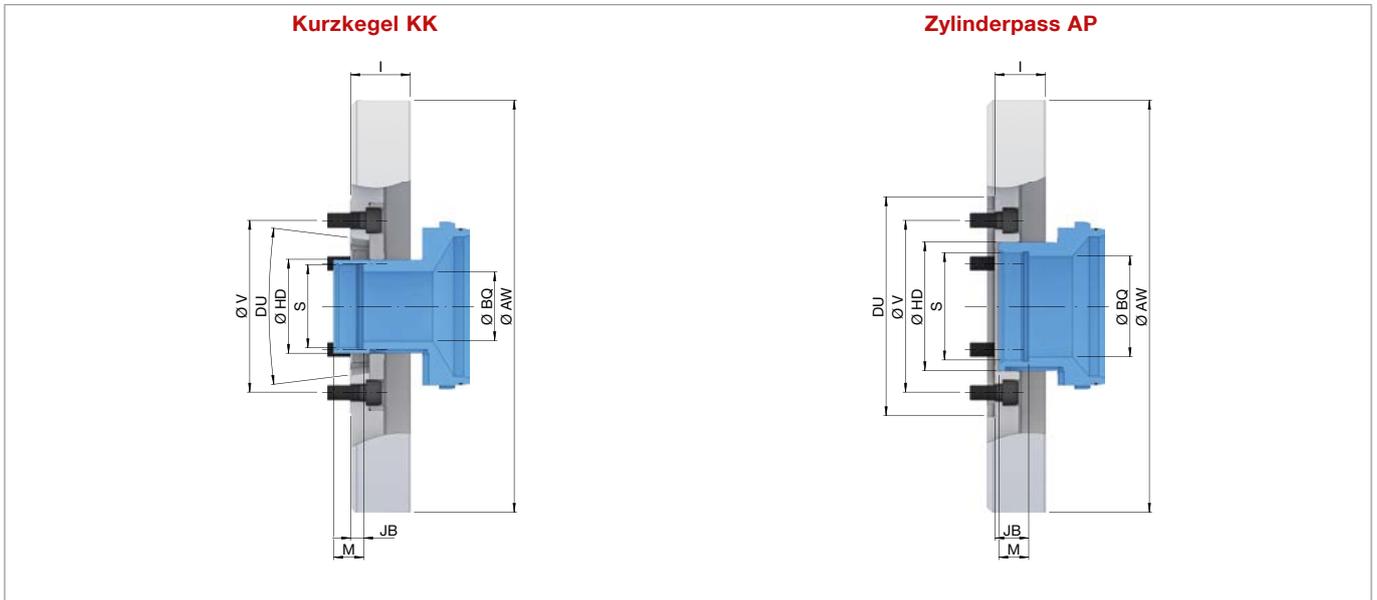
Baugröße		A	B	C	D	E	F	
Spannbereich [mm]	A	18 – 24	20 – 32	24 – 39	32 – 50	39 – 68	50 – 100	
max. Spannkraft radial [kN]		27	36	51	70	86	143	
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		7,5	10	16	22	27	45	
max. Spannlänge [mm]	AG	20	22,5	24	35,3	45,3		
Drehzahl n max. [1/min.]		6000						
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	17	19	23	31	38	49	
Zugbolzen-Kopfhöhe [mm]	HZ	7,5		11	11,2		11,7	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3			0,4			
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2			0,3			
Spannreserve axial [mm]	Q	2						
Lösehub axial [mm]	R	2			2,5			
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 32 f7		Ø 41 f7	Ø 50 f7	Ø 65 f7		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 50 [3 x M6]		LK Ø 55 [3 x M6]	LK Ø 78 [3 x M6]	LK Ø 80 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65		69	93	96		
Länge [mm]	H	40	40,5	53,5	71	78	80	
Länge 2 [mm]	BS	31						
Gesamtlänge [mm]	I	150	150,5	160	180	190		
Außen-Ø [mm]	AW	224						
Außen-Ø 2 [mm]	HD	140						
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	7	10	15	20	25	55	
Gewicht [kg]		12		13			14	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Material-Nr.		10015325	10015326	10015327	10015328	10015329	10015330	

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Zugbolzen

centroteX M. Maschinenadapter mit Kurzkegel / Zylinderpass



Spindelaufnahme	DU	KK6			KK8			AP170	AP220	
Außen-Ø [mm]	AW	320								
Ø Durchlass [mm]	BQ	53	58	68	75	84	94	78	105,5	
Wiederholgenauigkeit ≤ [mm]		0,005								
Außen-Ø 2 [mm]	HD	73 g7	76 g7	85 g7	91 g7	101 g7	110 g7	100 g7	129 g7	
Anschlussgewinde innen	S	M66 x 1,5	M70 x 1,5	M79 x 1,5	M85 x 1,5	M95 x 1,5	M105 x 1,5	M85 x 1,5	M116 x 2	
Gewindetiefe [mm]	M	23								
Gewindelage in vorderer Endlage [mm]	JB	10			19			26	31	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]			LK Ø 171,4 [6 x M16]			LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	
Gesamtlänge [mm]	I	46			53			39	44	
Gewicht [kg]		22	21	22	25	24		21	22	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Material-Nr.		10000656	10000655	10000654	10000660	10000659	10000658	10000662	10000664	

KK6 / KK8: Maschinenspindelnorm DIN 55026.

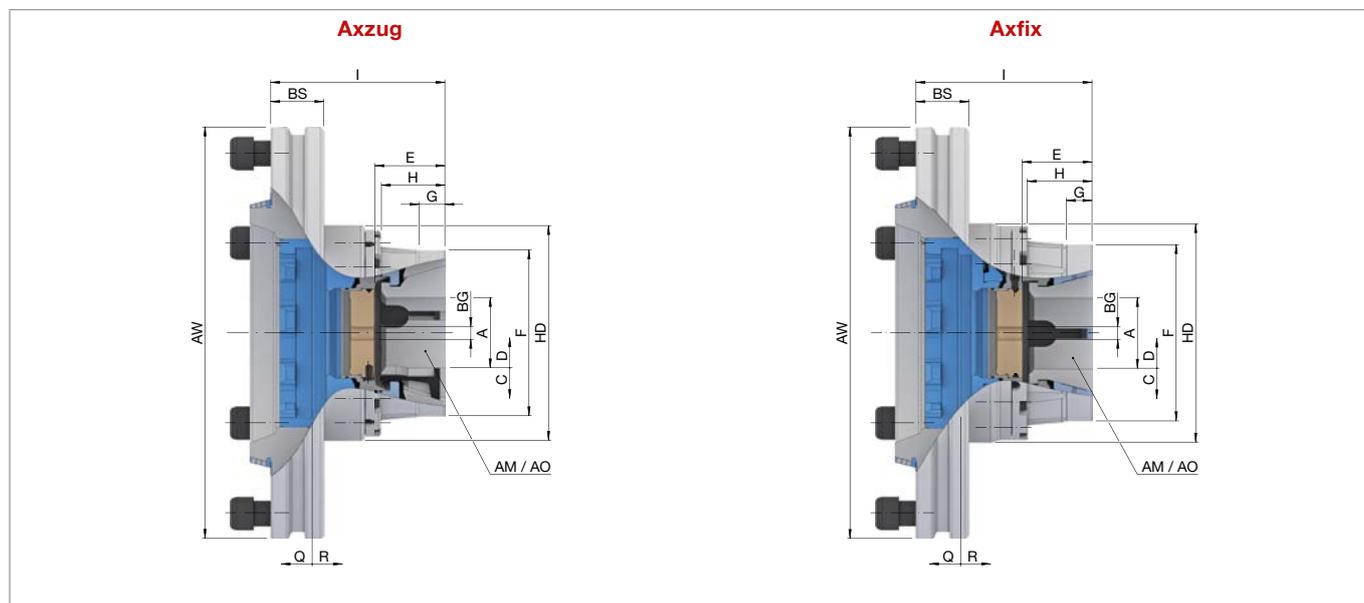
Lieferumfang

- Maschinenadapter
- Bajonettkupplung

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX M

centroteX M. Spannmittel-Adapter + TOPlus mini



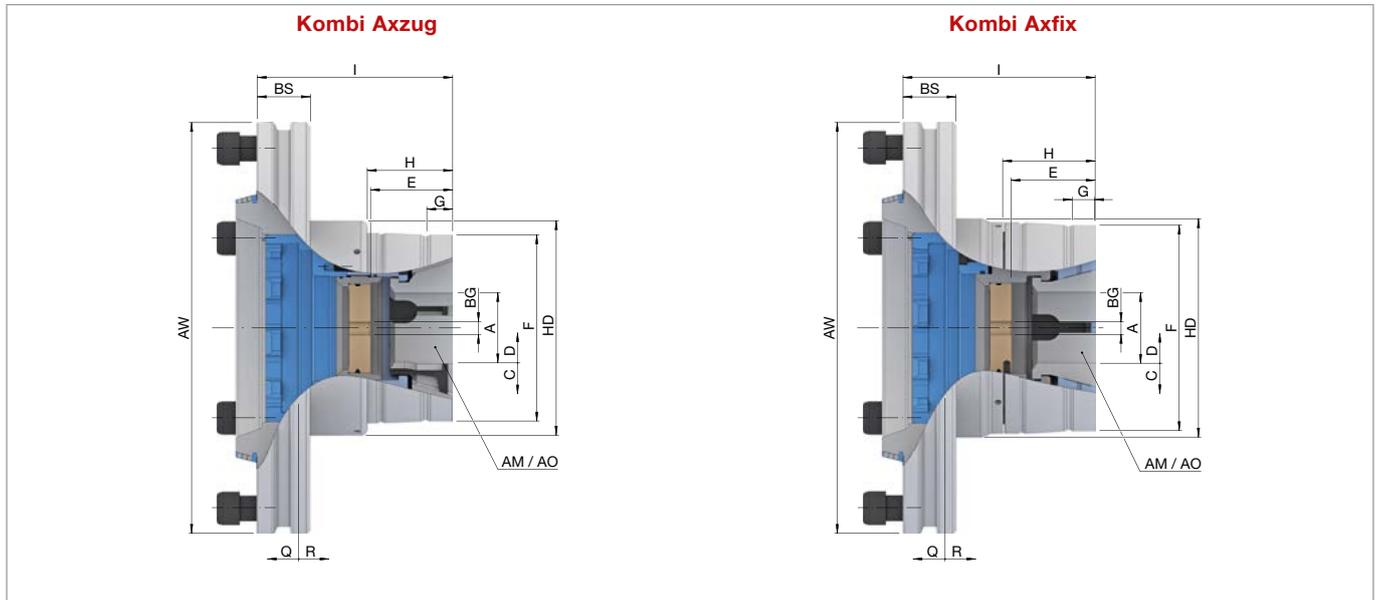
Variante	Axzug		Axfix	
Baugröße	65	100	65	100
max. Spannkraft radial [kN]	120	172	120	172
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	45	65	45	65
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5000	6000	5000
Spannbereich [mm]	A 3 – 65	15 – 100	3 – 65	15 – 100
Lösehub im Ø [mm]	C 0,6	2	0,6	2
Spannreserve im Ø [mm]	D 1	1,5	1	1,5
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,5	± 1,0	± 0,5	± 1,0
Anschlagtiefe [mm]	E 54	72	54	74
Anschlaggewindegröße [M]	BG			12
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 129 f7	Ø 183 f7	Ø 137 f7
Zentrierlänge [mm]	G	20		22
Länge [mm]	H	49	64	50
Länge 2 [mm]	BS			41
Gesamtlänge [mm]	I	134,5	159	136
Spannreserve axial [mm]	Q	2	3	2
Lösehub axial [mm]	R	2,5	5	2,5
Spannkopftyp geriffelt	AM	TOP 65	TOP 100	TOP 65
Spannkopftyp glatt	AO	TOP 65 G	TOP 100 G	TOP 65 G
Außen-Ø [mm]	AW			320
Außen-Ø 2 [mm]	HD	167	216	170
Gewicht [kg]		29	41	29
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10016184	10016185	10000678

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

centroteX M. Spannmittel-Adapter + TOPlus



Variante	Kombi Axzug		Kombi Axfix	
Baugröße	65	100	65	100
max. Spannkraft radial [kN]	120	172	120	172
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	45	65	45	65
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5000	6000	5000
Spannbereich [mm]	A 3 – 65	15 – 100	3 – 65	15 – 100
Lösehub im Ø [mm]	C 0,6	2	0,6	2
Spannreserve im Ø [mm]	D 1	1,5	1	1,5
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,5	± 1,0	± 0,5	± 1
Anschlagtiefe [mm]	E 63,5	73	65	85,5
Anschlaggewindegröße [M]	BG			12
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 145 f7	Ø 160 f7	Ø 215 f7
Zentrierlänge [mm]	G	20	17	23
Länge [mm]	H	66	78,5	94
Länge 2 [mm]	BS			41
Gesamtlänge [mm]	I	154	161,5	148,5
Spannreserve axial [mm]	Q	2	3	2
Lösehub axial [mm]	R	2,5	5	2,5
Spannkopftyp geriffelt	AM	TOP 65	TOP 100	TOP 65
Spannkopftyp glatt	AO	TOP 65 G	TOP 100 G	TOP 65 G
Außen-Ø [mm]	AW			320
Außen-Ø 2 [mm]	HD	167	233	170
Gewicht [kg]		31	45	33
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10000672	10000673	10000674

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

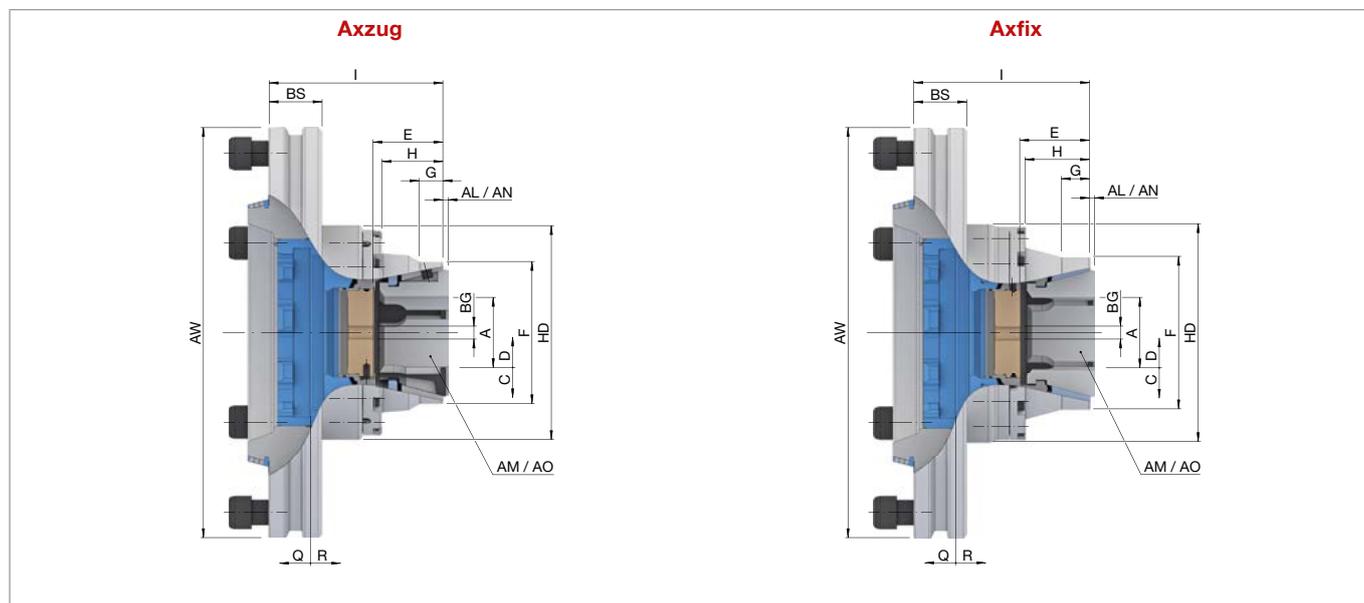
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX M

centroteX M. Spannmittel-Adapter + SPANNTOP mini



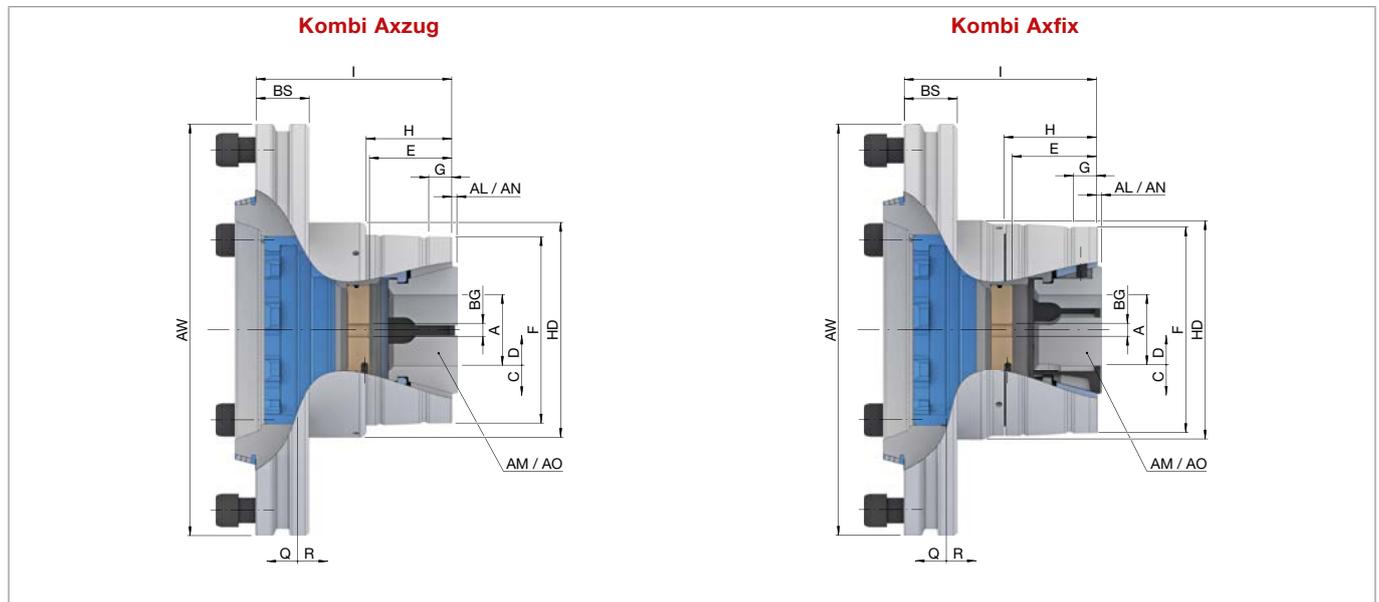
Variante	Axzug		Axfix	
	65	100	65	100
max. Spannkraft radial [kN]	105	150	105	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	45	65	45	64
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5000	6000	5000
Spannbereich [mm]	A 3 – 65	15 – 100	3 – 65	15 – 100
Lösehub im Ø [mm]	C 0,6	2	0,6	2
Spannreserve im Ø [mm]	D 1	1,5	1	1,5
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,5	± 1,0	± 0,5	± 1,0
Anschlagtiefe [mm]	E 54	72	54	74
Anschlaggewindegröße [M]	BG	12	BG	12
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 111 f7	Ø 160 f7	F Ø 119 f7	Ø 168 f7
Zentrierlänge [mm]	G 20		G 22	
Länge [mm]	H 47	64	H 50	64
Länge 2 [mm]	BS 41		BS 41	
Gesamtlänge [mm]	I 134,5	159	I 136	166
Spannreserve axial [mm]	Q 2	3	Q 2	3
Lösehub axial [mm]	R 2,5	5	R 2,5	5
Spannkopftyp geriffelt	AM SK 65 BZI	SK 100 BZ	AM SK 65 BZI	SK 100 BZ
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL 9		AL 9	
Spannkopftyp glatt	AO SK 65 BZIG	SK 100 BZG	AO SK 65 BZIG	SK 100 BZG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN 4		AN 4	
Außen-Ø [mm]	AW 320		AW 320	
Außen-Ø 2 [mm]	HD 167	216	HD 170	220
Gewicht [kg]	28	39	28	40,5
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10016186	10016187	10016188	10016190

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

centroteX M. Spannmittel-Adapter + SPANNTOP nova



Variante	Kombi Axzug		Kombi Axfix	
	65	100	65	100
max. Spannkraft radial [kN]	105	150	105	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	45	65	45	65
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5000	6000	5000
Spannbereich [mm]	A 3 – 65	15 – 100	3 – 65	15 – 100
Lösehub im Ø [mm]	C 0,6	2	0,6	2
Spannreserve im Ø [mm]	D 1	1,5	1	1,5
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,5	± 1,0	± 0,5	± 1
Anschlagtiefe [mm]	E 63,5	73	65	85,5
Anschlaggewindegröße [M]	BG		12	
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 145 f7	Ø 160 f7	Ø 215 f7
Zentrierlänge [mm]	G 17	20	17	20
Länge [mm]	H 66	78,5	71,5	94
Länge 2 [mm]	BS		41	
Gesamtlänge [mm]	I	151	157,5	148,5
Spannreserve axial [mm]	Q	2	3	3
Lösehub axial [mm]	R	2,5	5	5
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 65 BZI	SK 65 BZI	SK 100 BZ
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9		9
Spannkopftyp glatt	AO	SK 65 BZIG	SK 100 BZG	SK 65 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	4		4
Außen-Ø [mm]	AW		320	
Außen-Ø 2 [mm]	HD	167	233	170
Gewicht [kg]		31	33	48
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10000668	10000669	10000670

Passende Spannköpfe und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

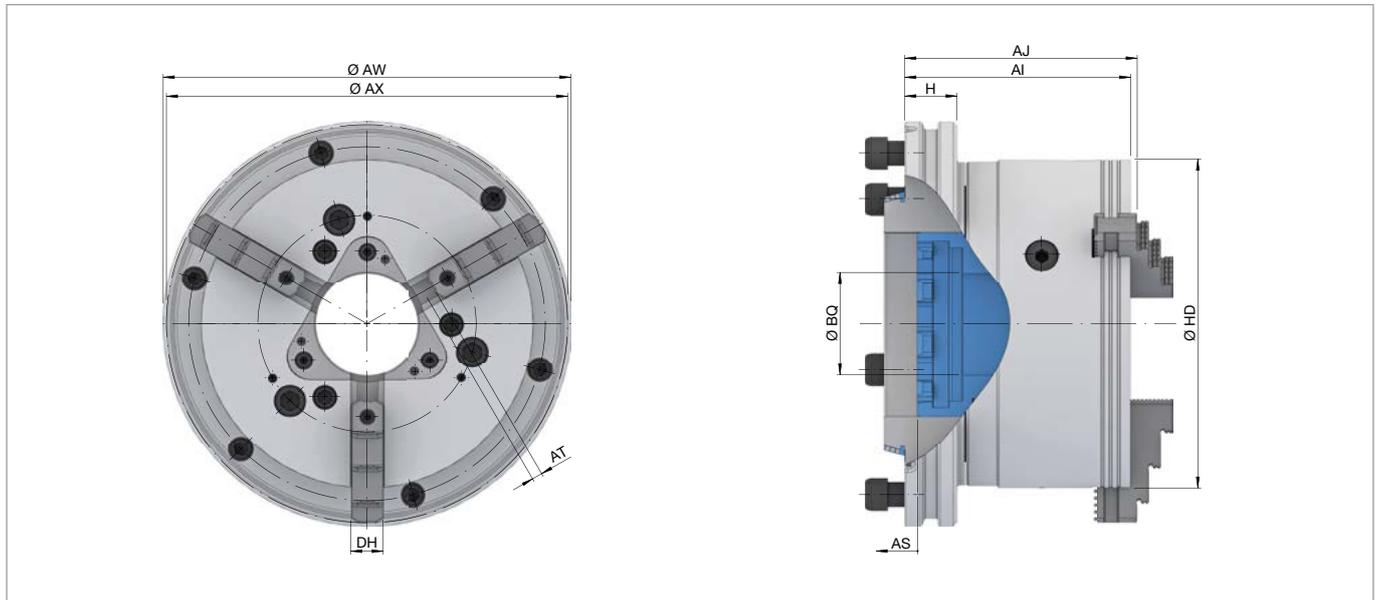
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spannfutter
- Grundanschlag

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX M

centroteX M. Spannmittel-Adapter + Backenfutter B-Top



Baugröße		165	260	315
max. Spannkraft radial [kN]		41	115	160
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		30	65	90
Drehzahl n max. [1/min.]		6000	4000	3600
Hub pro Backe [mm]	AT	5,9	8,2	8,6
Backenbreite [mm]	DH	20	26	32
Kolbenhub [mm]	AS	20	28	
Schwingkreis-Ø	AX	191,4	315	375,4
Länge [mm]	H		41	
Außen-Ø [mm]	AW		320	
Außen-Ø 2 [mm]	HD	165	260	315
Länge ohne Backen [mm]	AI	159,3	177,3	201,6
Länge mit Backen [mm]	AJ	164,7	183,5	212,3
Ø Durchlass [mm]	BQ	43	81	104
Gewicht [kg]		38	73	103
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10000666	10000665	10000667

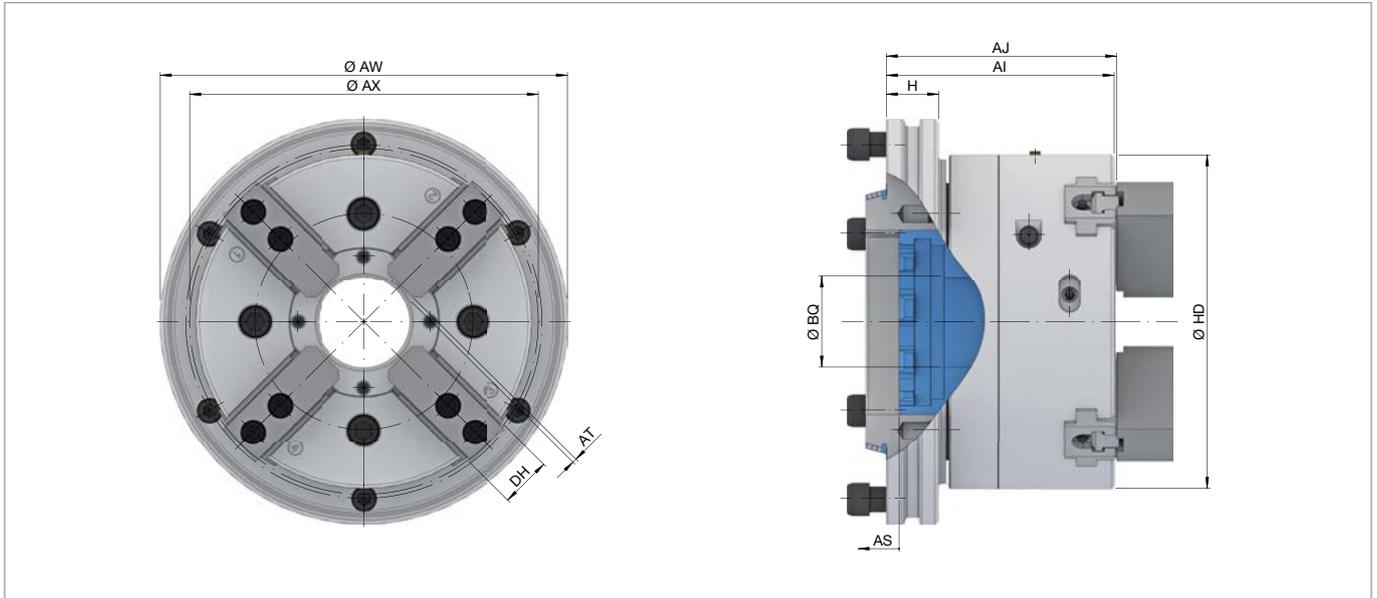
Bei Größe 315 bitte beachten: Bei Maschinenspindeln <KK8 / AP220 empfehlen wir eine Prüfung der max. Spindellagerbelastung durch Ihren Maschinenhersteller.

Passende Backen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Backenfutter
- Grundbacken
- Backenausklingschlüssel

centroteX M. Spannmittel-Adapter + InoFlex VT-S



Baugröße		165	260	315
Variante			VT	
max. Spannkraft radial [kN]		52	125	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		20	50	60
Drehzahl n max. [1/min.]		5000	3750	2800
Hub pro Backe [mm]	AT	3,3	5	5,5
Backenbreite [mm]	DH	32	40	
Kolbenhub [mm]	AS	15	22	24
Schwingkreis-Ø	AX	178	274	326
Länge [mm]	H		41	
Außen-Ø [mm]	AW		320	
Außen-Ø 2 [mm]	HD	168	264	315
Länge ohne Backen [mm]	AI	154,9	177	200
Länge mit Backen [mm]	AJ	156,9	179	202
Ø Durchlass [mm]	BQ	46	72	91
Ausgleichshub pro Backe [mm]		2,3	4	4,5
Gewicht [kg]		37	70	106
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10001264	10001265	10001266

Passende Backen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

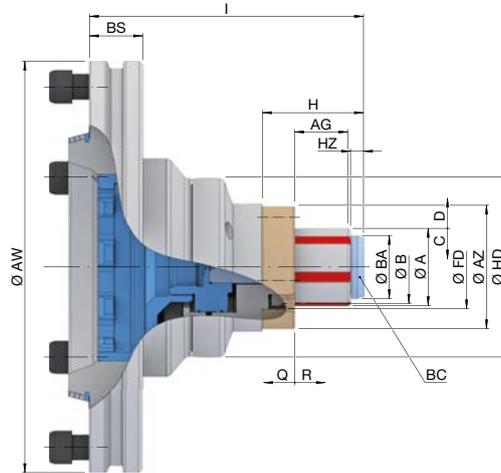
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Backenfutter
- Aufsatzbacken weich
- Nutensteine
- Fett-Kartusche
- Montageschlüssel für drehbaren Gewinding

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX M

centroteX M. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MANDO T211



Baugröße		0	1	2	3	4
Spannbereich [mm]	A	20 – 28	26 – 38	36 – 54	50 – 80	69 – 120
max. Spannkraft radial [kN]		42		85	105	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10		20	25	35
max. Spannlänge [mm]	AG	22	26	43	49	59
Drehzahl n max. [1/min.]			7000		6000	
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	19	25	35	49	68
Zugbolzen-Kopfhöhe [mm]	HZ	7,5		11		16
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,3			0,4
Lösehub im Ø [mm]	C		0,3			0,4
Spannreserve axial [mm]	Q		1,5		2	2,5
Lösehub axial [mm]	R	2			2,5	3
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 32 f7	Ø 41 f7	Ø 50 f7	Ø 65 f7	Ø 78 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 50 [3 x M6]	LK Ø 55 [3 x M6]	LK Ø 78 [3 x M6]	LK Ø 80 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65	69	93	96	100
Länge [mm]	H	40	51	71	78	95
Länge 2 [mm]	BS			41		
Gesamtlänge [mm]	I	171,5	181,5	201,5	211,5	226,5
Außen-Ø [mm]	AW			320		
Außen-Ø 2 [mm]	HD			139		
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	10	20	25	55	
Gewicht [kg]			29		30	31
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10000680	10000681	10000682	10000683	10000684

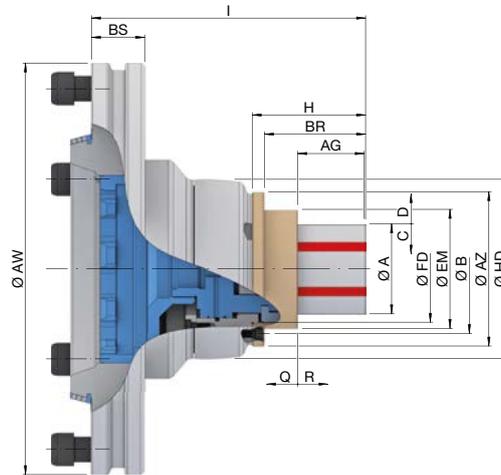
Für die Baugröße 4, Spannbereich 101 - 120 mm, gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Zugbolzen

centroteX M. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MANDO T212



Baugröße		XXS	XS	S	0	1	2	3	4
Spannbereich [mm]	A	8 – 13	13 – 19	16 – 21	20 – 28	26 – 38	36 – 54	50 – 80	69 – 100
max. Spannkraft radial [kN]		42				85		105	150
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10				20		25	35
max. Spannlänge [mm]	AG	8,2	15	21	25	40	44,5	52,5	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,2	0,3				0,4		0,4
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2	0,3				0,4		0,4
Drehzahl n max. [1/min.]		7000				6000		6000	
Spannreserve axial [mm]	Q	1,5				2		2,5	2,5
Lösehub axial [mm]	R	1,5	2				2,5		3
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 34 f7	Ø 36 f7	Ø 39 f7	Ø 47 f7	Ø 55 f7	Ø 65 f7	Ø 83 f7	Ø 103 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]		LK Ø 57 [3 x M5]	LK Ø 70 [3 x M6]	LK Ø 75 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]	LK Ø 104 [3 x M6]	LK Ø 124 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65		70	90	104	120	138	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	41	42	45	54	62	76	105	124
Länge [mm]	H	45,5		47,5	58,5	64,5	80,5	87,5	97,5
Länge 2 [mm]	BS	41				47		62	77,5
Tiefe [mm]	BR	36,5		38	44	47	62	66,5	77,5
Gesamtlänge [mm]	I	172	166,5	168,5	179,5	185,5	211,5		220
Außen-Ø [mm]	AW	320				139		30	
Außen-Ø 2 [mm]	HD	139				30		30	
Gewicht [kg]		29		30		31	32	33	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10000685	10000686	10000687	10000688	10000689	10000690	10000691	10000692

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

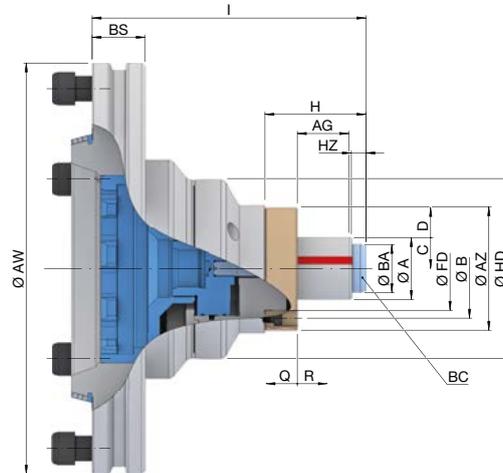
Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Kupplungsschale
- Abdrehhülse für SAD Segmentspannbüchsen
- Montagehilfe je nach Baugröße

SCHNELLWECHSELSYSTEME

centroteX M

centroteX M. Spannmittel-Adapter + Spanndorn MAXXOS T211



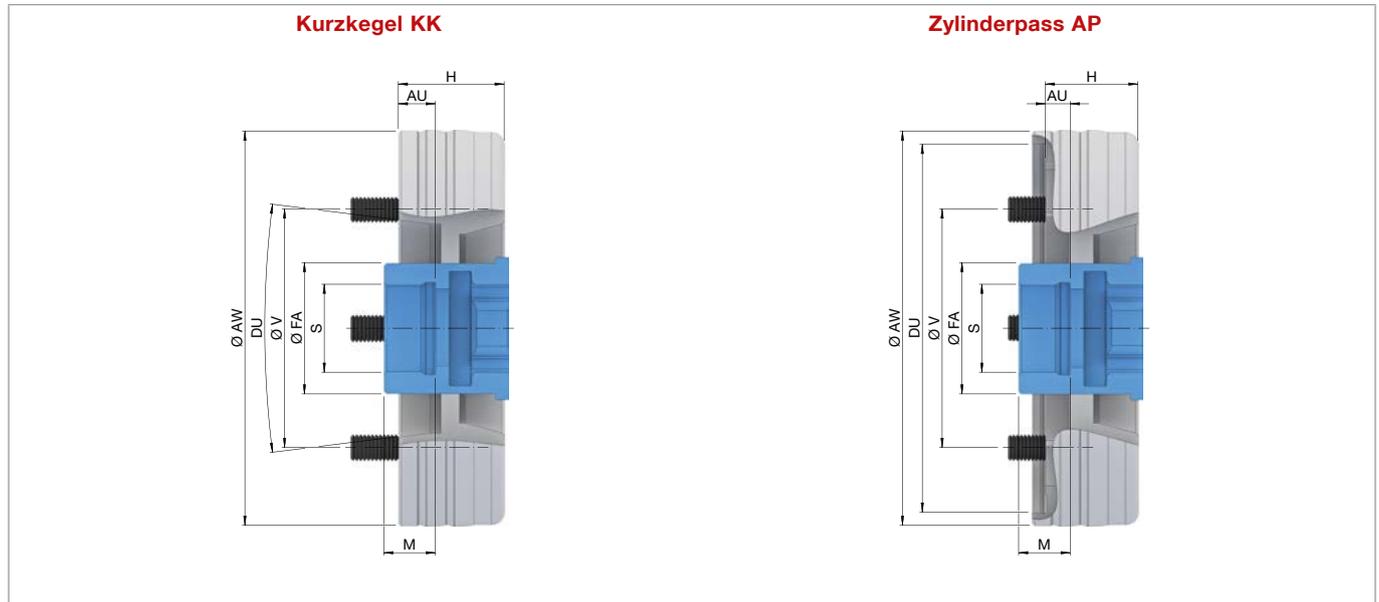
Baugröße		A	B	C	D	E	F	
Spannbereich [mm]	A	18 – 24	20 – 32	24 – 39	32 – 50	39 – 68	50 – 100	
max. Spannkraft radial [kN]		27	42	51	70	86	143	
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		7,5	10	16	22	27	45	
max. Spannlänge [mm]	AG	20	22,5	24	35,3	45,3		
Drehzahl n max. [1/min.]		7000						
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	17	19	23	31	38	49	
Zugbolzen-Kopfhöhe [mm]	HZ	7,5		11		11,2	11,7	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3		0,4				
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2		0,3				
Spannreserve axial [mm]	Q	2						
Lösehub axial [mm]	R	2			2,5			
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 32 f7		Ø 55 f7	Ø 50 f7	Ø 65 f7		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 50 [3 x M6]		LK Ø 41 [3 x M6]	LK Ø 78 [3 x M6]	LK Ø 80 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65		69	93	96		
Länge [mm]	H	40		53,5	71	78		
Länge 2 [mm]	BS	32,5		40	51,5	61,5	62	
Gesamtlänge [mm]	I	171,5	172	181,5	201,5	211,5		
Außen-Ø [mm]	AW	320						
Außen-Ø 2 [mm]	HD	139						
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	7	10	15	20	25	55	
Gewicht [kg]		28,5	29	28,5	29,2	30		
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Material-Nr.		10001381	10001382	10001383	10001384	10001385	10001386	

Passende Segmentspannbüchsen und weiteres Zubehör finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.hainbuch.com.

Lieferumfang

- Spannmitteladapter
- Spanndorn ohne Luftanlage-Adapter
- Zugbolzen

mandoteX. Maschinenadapter mit Kurzkegel / Zylinderpass



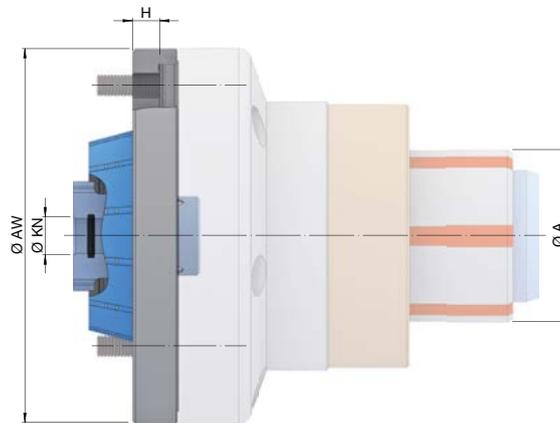
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP140	AP170
Außen-Ø [mm]	AW	150	165	235	150	180
Wiederholgenauigkeit ≤ [mm]				0,003		
Außen-Ø 2 [mm]	FA			50		
Anschlussgewinde innen	S			M35 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			19,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Länge [mm]	H		40		35	
Lage in Spannstellung [mm]	AU		14		9	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10000592	10000593	10000595	10000594	10000596

KK5 / KK6 / KK8: Maschinenspindelnorm DIN 55026.

Lieferumfang

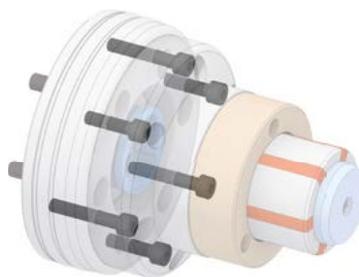
- Maschinenadapter
- Bajonettkupplung

mandoteX. Spannmittel-Adapter



Baugröße		MANDO XXS - 4 / MAXXOS A - F
Spannbereich [mm]	A	8 - 120
Länge [mm]	H	10
Luftanlage Kontrollbohrungs-Ø [mm]	KN	14
Außen-Ø [mm]	AW	139
Lagerhaltigkeit		✓
Material-Nr.		10000590

Befestigungsschrauben mandoteX



Produkt	Passend für	Lieferumfang	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.
Befestigungsschrauben	MANDO T211 Größe 0 - 3 MAXXOS T211 Größe A - F	3 x M8x30-1, 3 x M8x45-1	✓	10001398
	MANDO T211 Größe 4 MANDO T212 Größe XXS - 2 MANDO T812 Größe XXS - 2	3 x M8x35-1, 3 x M8x50-1	✓	10001399
	MANDO T212 Größe 3 MANDO T812 Größe 3	3 x M8x45-1, 3 x M8x60-1	✓	10001400
	MANDO T212 Größe 4 MANDO T812 Größe 4	3 x M8x50-1, 3 x M8x65-1	✓	10001401



Zubehör: Monteq Wechsellvorrichtung für centroteX

Alle, die Spannmittel rüsten müssen, bekommen jetzt eine praktische Unterstützung: die Monteq Spannhalter Montagehilfe für das centroteX Schnellwechselsystem. Ausrichten und Hantieren funktioniert damit ganz einfach. Dank der gefederten Lagerung lässt sich das Spannmittel sogar von Hand anheben, die schwenkbare Halterung macht das Verriegeln des Spannmittels in das maschinenseitige Bajonett ganz leicht und mit einer Stell-schraube kann das Spannmittel selbst bei unterschiedlichsten Längen fluchtend zur Spindelachse eingestellt werden.

Das Wichtigste in Kürze

- sichere Handhabung von Spannmitteln mit bestmöglicher Wechselgenauigkeit
- kurze Wechselzeiten durch Schnellverschlussbolzen
- kein schräg hängendes Spannmittel

Monteq im Detail

Bezeichnung	
<ul style="list-style-type: none"> 1 Verstellbare Gewichtsverlagerung 2 Schwenkmechanismus für das Bajonett 3 Schnellverschlussbolzen für Spannmitteladapter 4 Federpaket zur feinfühligsten Höhenanpassung an die Spindel 	

Produkt	Beschreibung	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.
Monteq S Wechsellvorrichtung	zur schnellen, einfachen, sicheren und genauen centroteX S Spannmittelmontage	✓	10015378
Monteq M Wechsellvorrichtung	zur schnellen, einfachen, sicheren und genauen centroteX M Spannmittelmontage	✓	10000647



Abbildung zeigt ein Konfigurationsbeispiel

Zubehör: Roll-Container für centroteX

Schnelles Umrüsten der Spannmittel fängt mit der optimalen Vorbereitung an. Mit unseren praktischen Rollcontainern haben Sie alles immer sofort griffbereit. Ihre Spannmittel sind sicher und schmutzgeschützt gelagert und behalten so ihre Genauigkeit.

Das Wichtigste in Kürze

- alle Spannmittel sofort griffbereit
- sichere Lagerung erhält die Genauigkeit und verhindert Verschmutzung
- Roll-Container wird optimal auf Ihre Spannmittel ausgelegt

SCHNELLWECHSELSYSTEME

Beispiele Sonderlösungen



centroteX für Verzahnungsmaschinen

- Wechsel zwischen Verzahnerdornen
- Maschinenadapter fluidbetätigt, Dorne kraftbetätigt über Bajonettkupplung
- vertikal stehender Einsatz

Herausforderung

- Auflagehöhe der Werkstücke: 505 – 515 mm
- Spanndurchmesser zwischen 15 und 250 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Spanndorn unter 0,01 mm
- Schutz vor Verschmutzung und Kühlschmiermittel

Ergebnis / Kundennutzen

- flexibler und schneller Wechsel der Verzahnerdorne
- optimale Spannung für jedes Werkstück
- bis zu 0,008 mm Rundlaufgenauigkeit am Spanndorn durch Ausrichten möglich
- Rotation bis zu 50 1/min. dank mittiger Medienübergabe
- Ablaufbohrungen für Schmutz und Kühlschmiermittel



centroteX für große Spannmittel

- Wechsel zwischen Backenfutter bis Größe 630 und SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 160

Herausforderung

- einfacher Spannmittelwechsel von großen Futtern in kürzester Zeit
- höchste Genauigkeit bei hohem Eigengewicht der Spannmittel

Ergebnis / Kundennutzen

- Rüstzeit von 100 auf 3 Minuten reduziert
- Amortisation des Schnellwechselsystems < 1 Jahr
- einfache Handhabung durch Wechselvorrichtung Monteq
- Wiederholgenauigkeit $\leq 0,005$ mm



HAINBUCH GMBH · SPANNENDE TECHNIK

Postfach 1262 · 71667 Marbach / Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach

Tel. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826 · verkauf@hainbuch.de · www.hainbuch.com