

VULKANIZÁLT SZORÍTÓTÜSKÉS MEGFOGÓ EGYSÉGEK ÉS KIEGÉSZÍTŐ ELEMEEK

MANDO T211 és T212,
Ø8-245mm

TESTit
erőmérő

Micro befogók,
Ø5,5mm-től

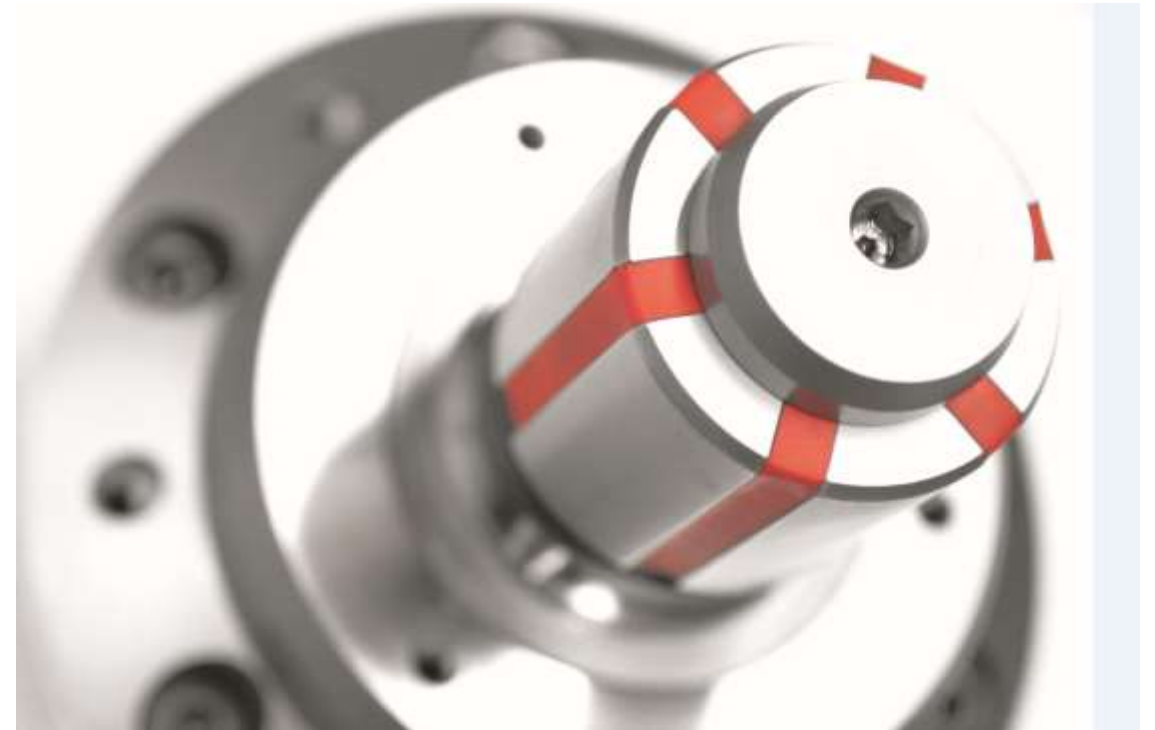
MANDO G211,
Fogaskerékgyártáshoz

MAXXOS T211,
Prémium kivitel
<0,007 körfutással

EGYEDI
megoldások



- Vulkanizált szegmenses szorítótüske csillapítja a vibrációt
- Stabilabb megfogás
- Befogás-tartománya $\varnothing$ 5,5 – 450 mm
- Összes befogó levegős felfekvés-ellenőrzésre előkészítve
- Körfutási pontosság akár $< 0,007$ mm
- Kismértékű kopás



MANDO T211



Befogási tartomány: Ø 20-245
csak 8 tüskemérettel

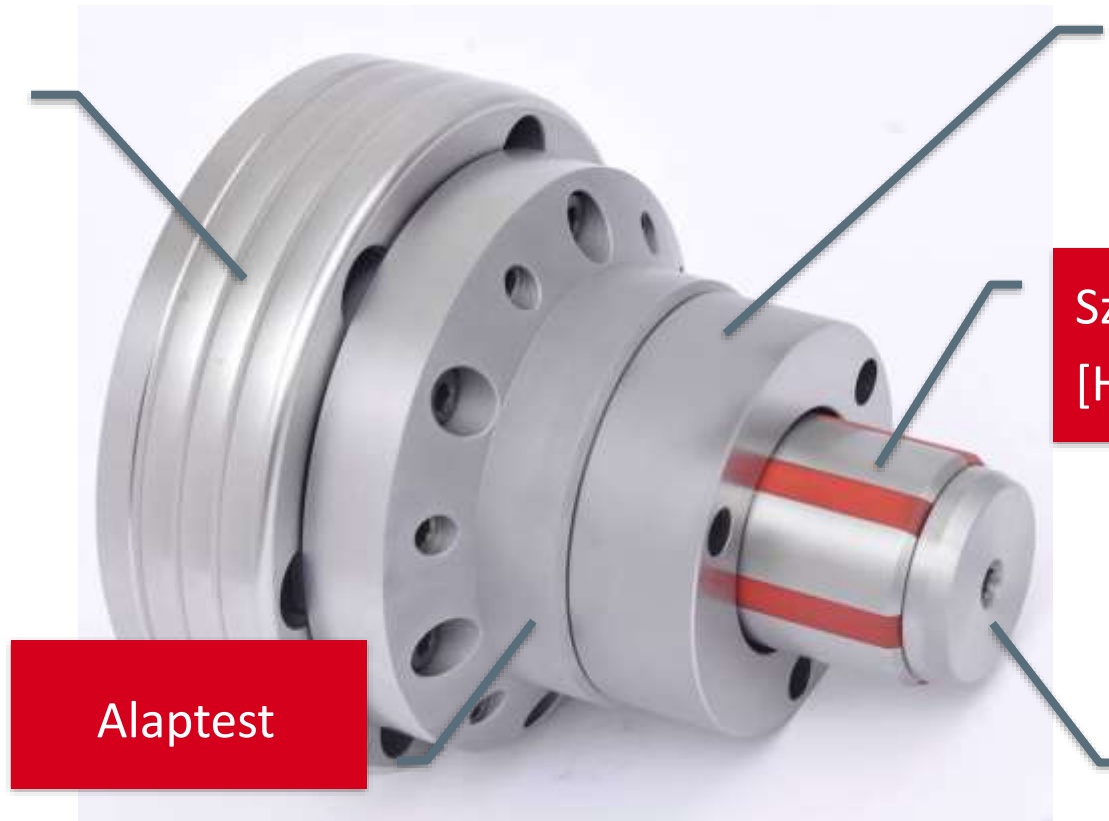
Orsócsatlakozó,
az adott géphez illesztve

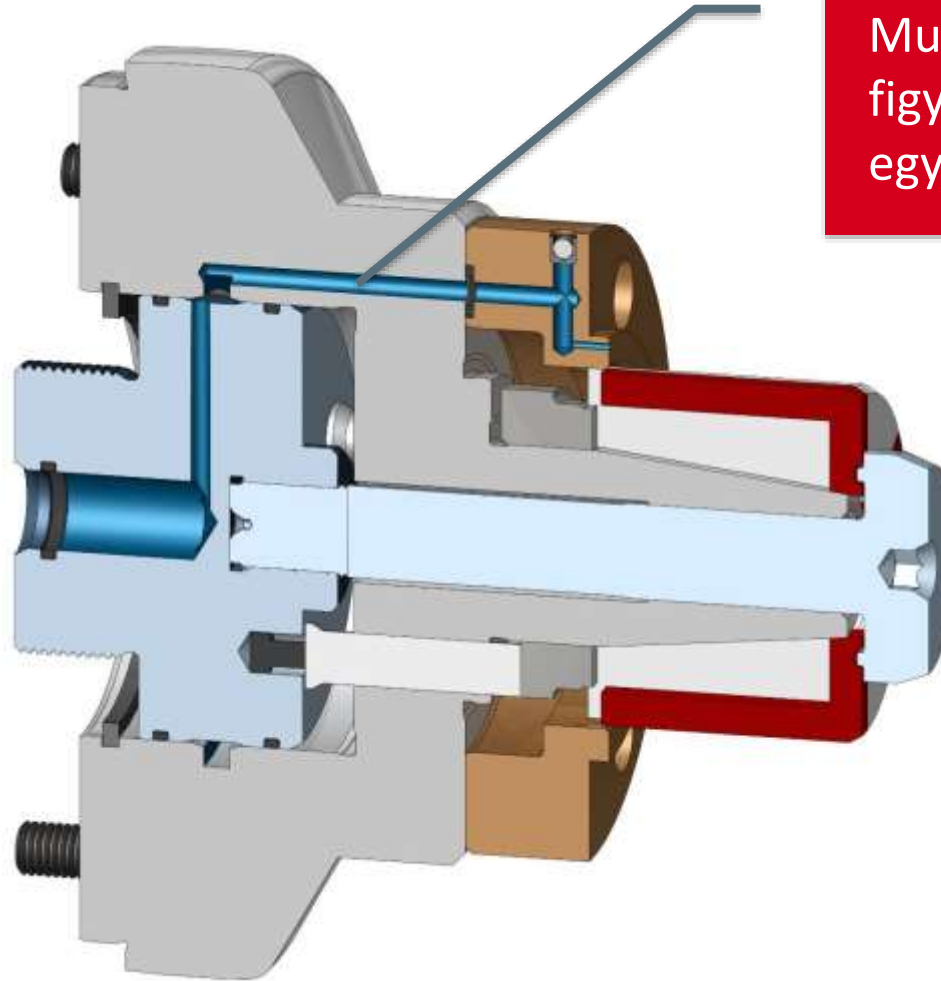
Munkadarab ütköző

Szorítótüske
[HRC60]

Alaptest

Húzócsap



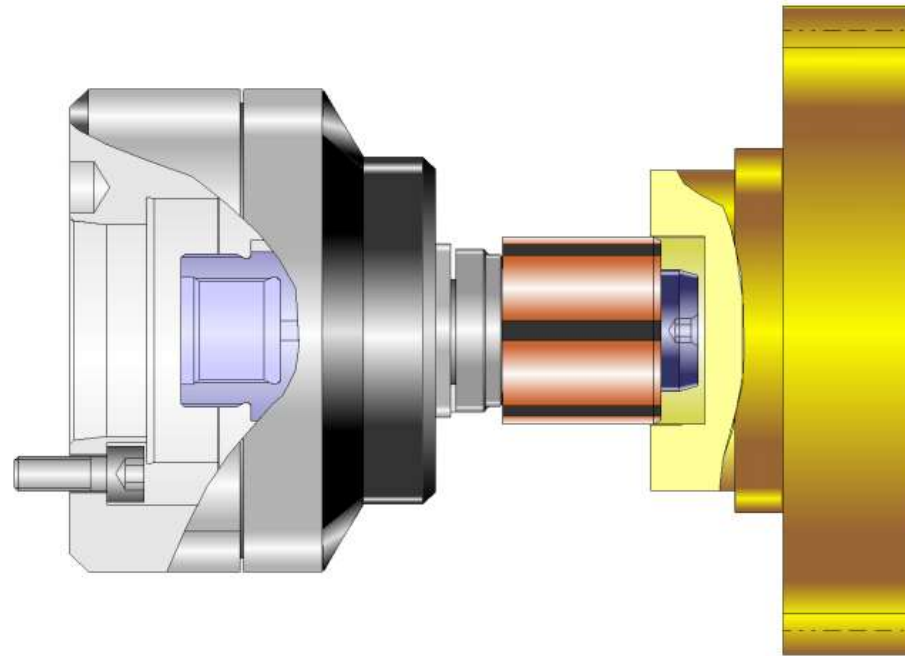


Munkadarab levegős felfekvés
figyelés használata minden
egységben előkészítve

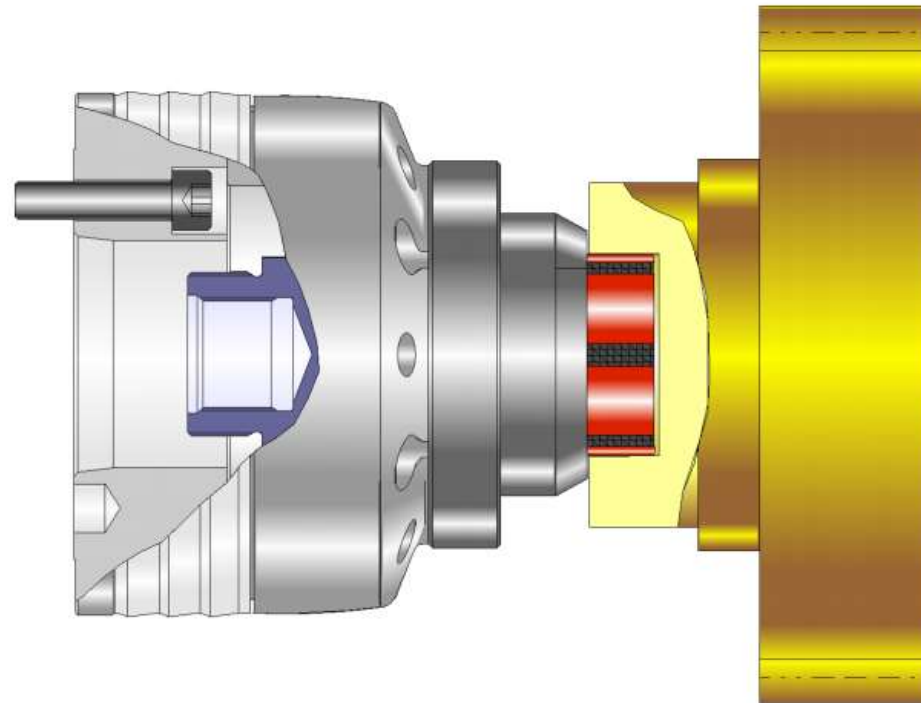
MANDO T212



Útban van a húzócsap?



T212 kivitel az ideális megoldás



Befogási tartomány: Ø 8-190 csak
11 tűskemérettel

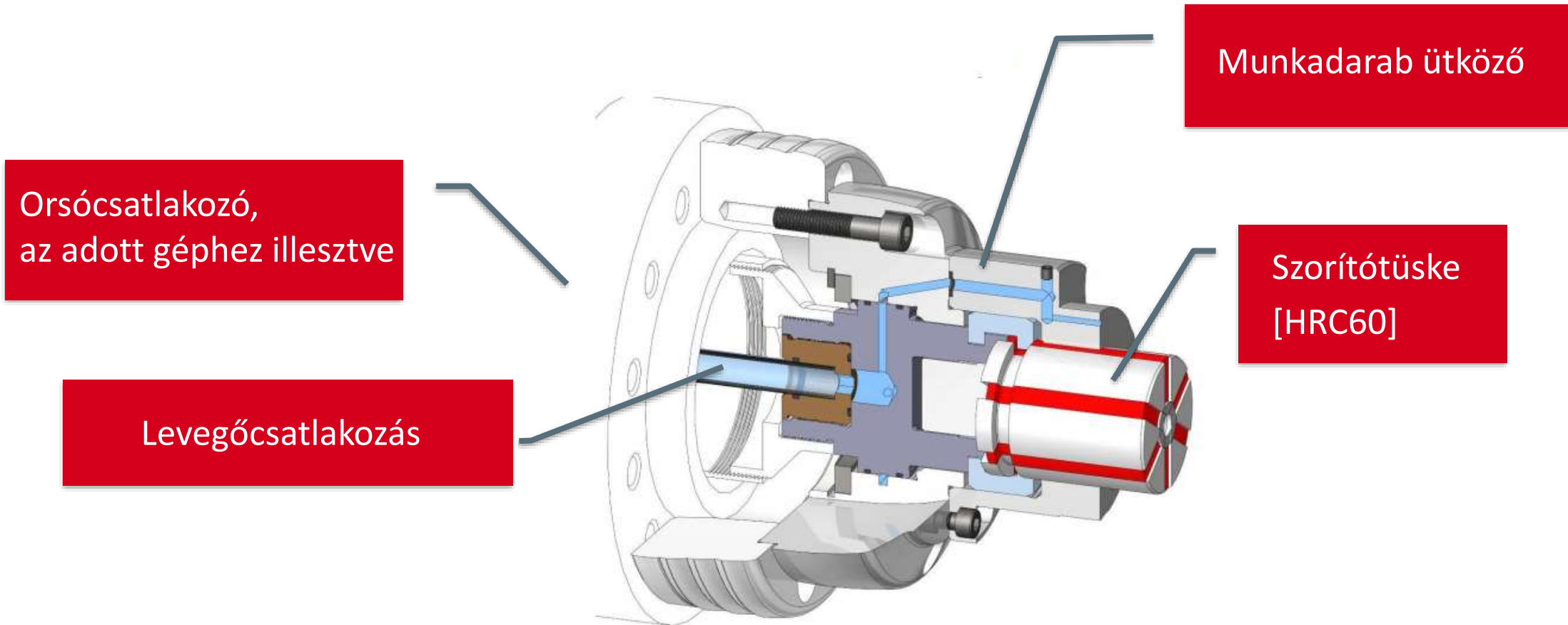
Orsócsatlakozó,
az adott géphez
illesztve

Munkadarab ütköző

Szorítótüske
[HRC60]

Alaptest





!!! Ø8 szorítási átmérőtől



MANDO T812



Befogási tartomány: $\varnothing$ 8-100

Orsócsatlakozó,
az adott géphez illesztve

Befogó kúp

Kuplung tartja a
szorítótüskét

Szorítótüske

[60 HRC]

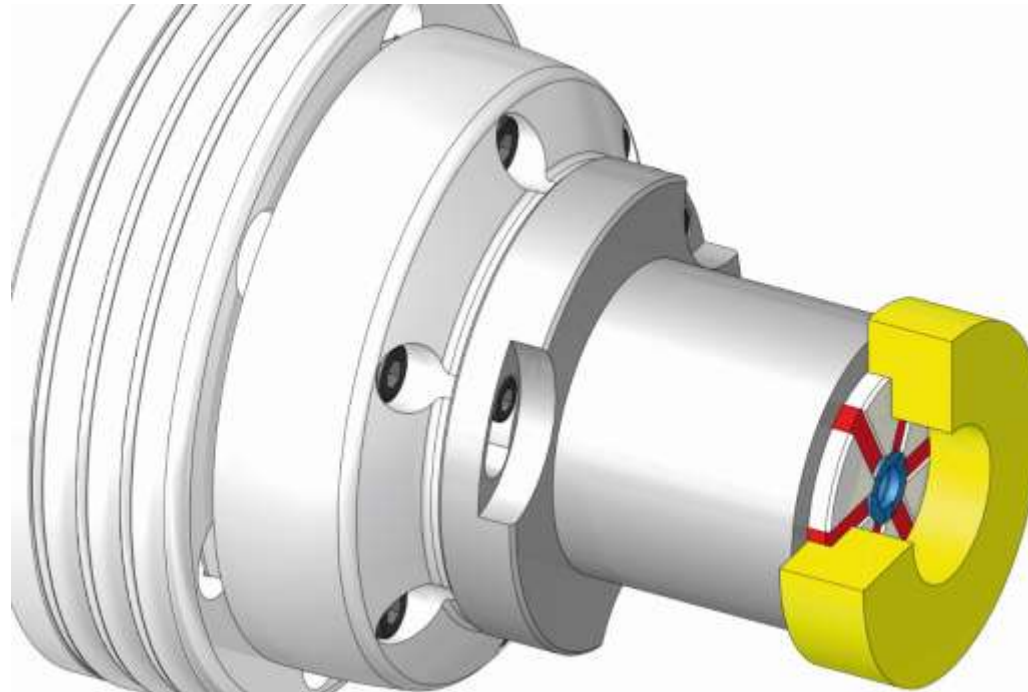
azonos szorítótüskék mint a T212 kivitelnél

Munkadarab ütköző

Csak radiális szorítás!

A szorítótüske fix, a kúpot mozgatjuk.

IDEÁLIS A RÖVID SZORÍTÁSI
HOSSZOKHOZ



MANDO G211

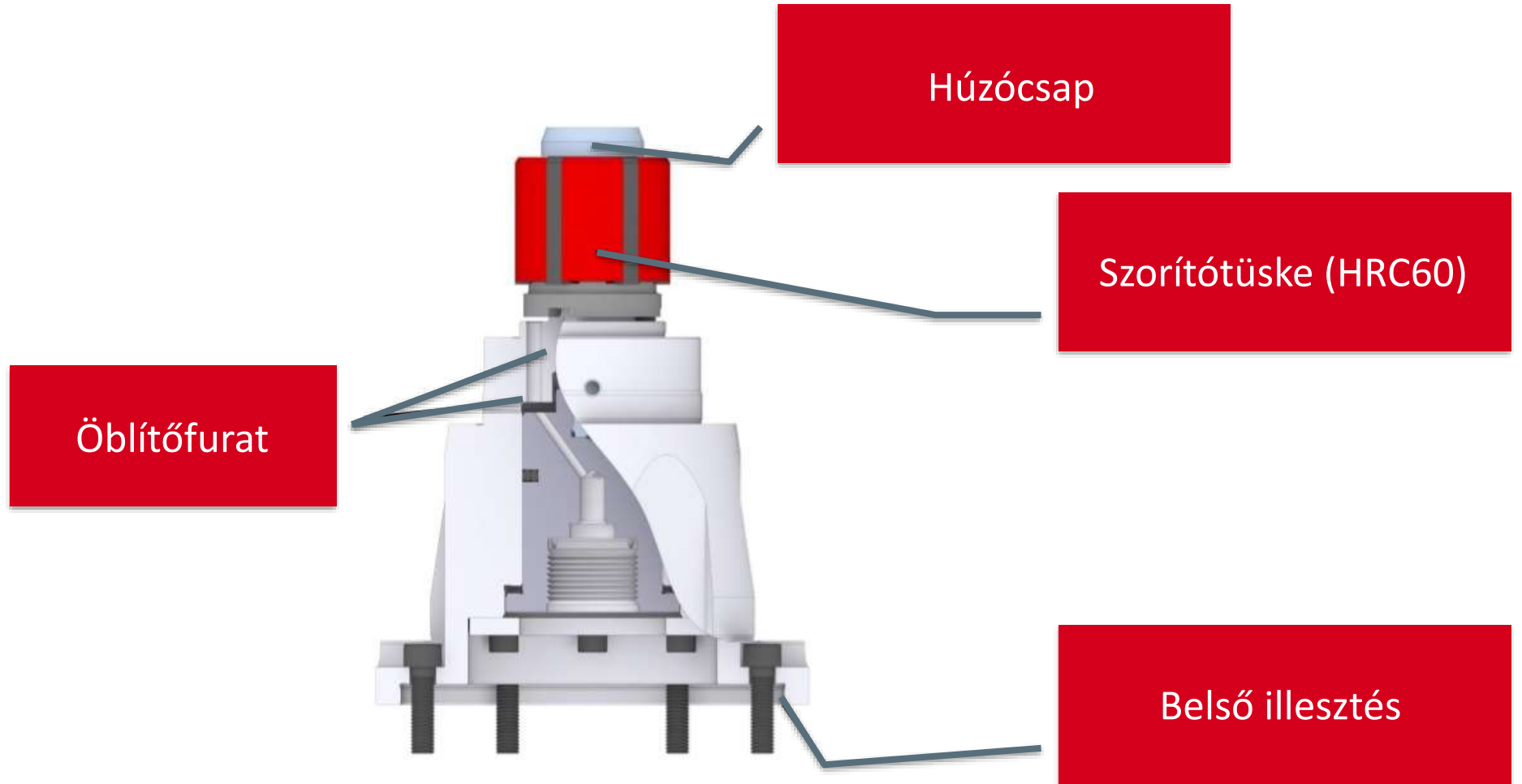


Nem csak fogaskerékgyártáshoz!



- 600 1/min fordulatilig
- Ø 20-120mm szorítási tartomány
- 5 tüskeméret
- Három munkadarab ütköző lehetősége
- Beépített öblítő furatok
- Szabványos szorítótüskék (T211 megegyező)





Befogó orsócsatlakozó
nélkül



Befogó gépspecifikus
összeszereléssel



Befogó gyorscsere
rendszerrel (mandoteX)



Befogó hs-dock-al



MAXXOS T211

A PRÉMIUM

- Méretosztályok A - F
- Szériagyártáshoz tervezve
- Ideális az automatizált alkatrész berakáshoz
- Méretosztályok közötti átfedés
- Axzug - Szorítás

Méretosztályok:

- A: Ø 18 – 24 mm
- B: Ø 20 – 32 mm
- C: Ø 24 – 39 mm
- D: Ø 32 – 50 mm
- E: Ø 39 – 68 mm
- F: Ø 50 – 100 mm



- Szorítási- $\varnothing$: 18-100mm, standardban
- Nagyobb szorító- és tartóerő, +55%
- Érzéketlen a szennyeződésekre
- Körfutás <0,01 mm
- Körfutás <0,007 mm, prémium kivitelben
- Nagyobb termelékenység
- Levegős felfekvés-ellenőrzésre előkészítve



MANDO ADAPTEREK

- Mit tegyek ha rendelkezek már egy Hainbuch Spanntop vagy TOPlus rendszerrel? És egy gépen több alkatrészt forgácsolok, többször át kell állnom, belső és külső megfogás között.
- Használja a MANDO adaptereket, amellyel pár perc alatt beállítást nélkül termelhet tovább.



MANDO T211
adapterek



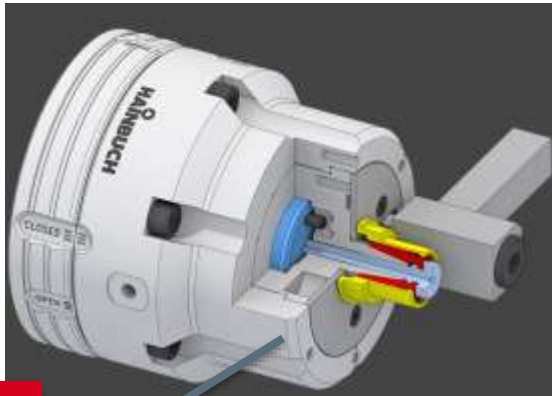
MANDO T212
adapterek

- Extrém gyors átállás (1-2 perc)
- Szorítási tartomány: $\varnothing 8$ -190mm
- Forgó és álló alkalmazás
- Vulkanizált szorítótüskék
- Szabványos szorítótüskék
- Szabványos esztergálható ütközők



EGYEDI MEGOLDÁSOK

Micro befogó $\varnothing 5,5$
mm-es
fogaskerékhez



Automatikusan
állítható excenteres
szorítótüskés
megfogó egység

Recézett és $-1,5/+1,8$
lökettartományú
vulkanizált
szorítótüske első
operációhoz



KIEGÉSZÍTŐ ELEMEEK



Nem forgó megmunkálás esetén

Mechanikus működtetés



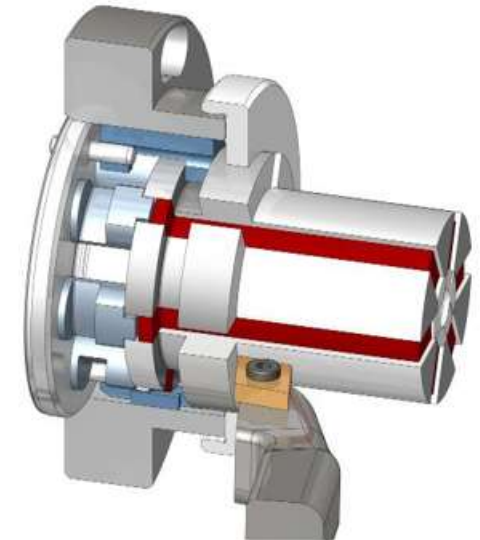
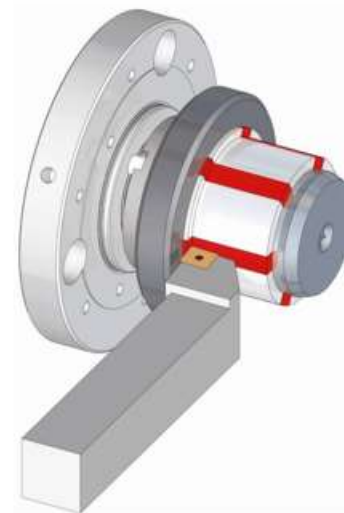
Hidraulikus/pneumatikus
működtetés



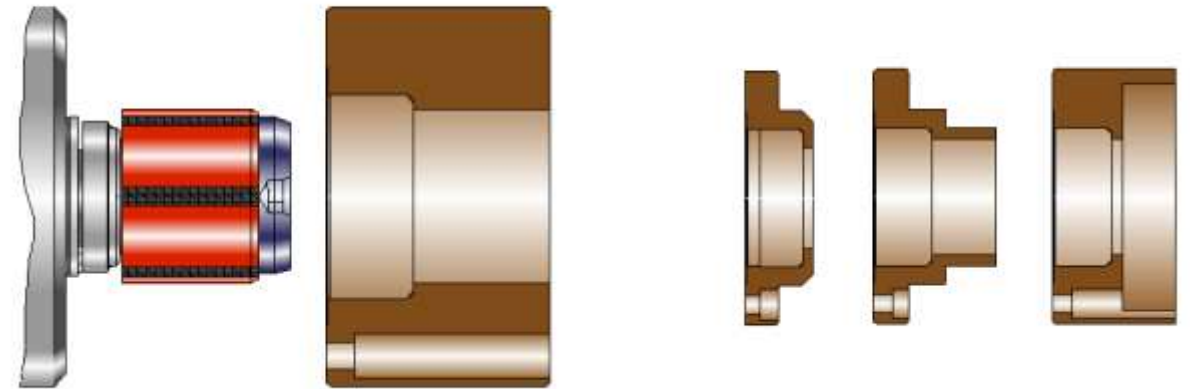
- Kézi működtetés
- 7000 1/min fordulatilig
- Egyedi és prototípus gyártásra
- MANDO megoldásokhoz illeszthető



- Gyorsan tudunk reagálni a vevői igényekre
- A gép pontatlanságát tudjuk korrigálni
- Keménység HRC50 vagy HRC60
- Esztergáló gyűrűvel rendelhető
- Minden MANDO típusnál elérhető



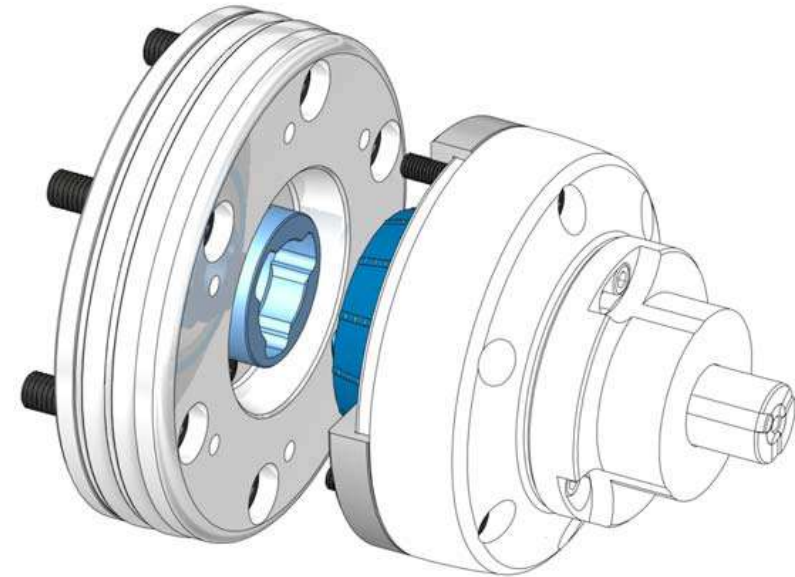
- Nincs tervezési költség
- Nincs alapanyag beszerzés
- Standard katalógus termék
- Gyors reagálás vevői igényekre



MANDOTEX GYORSCSERE RENDSZER

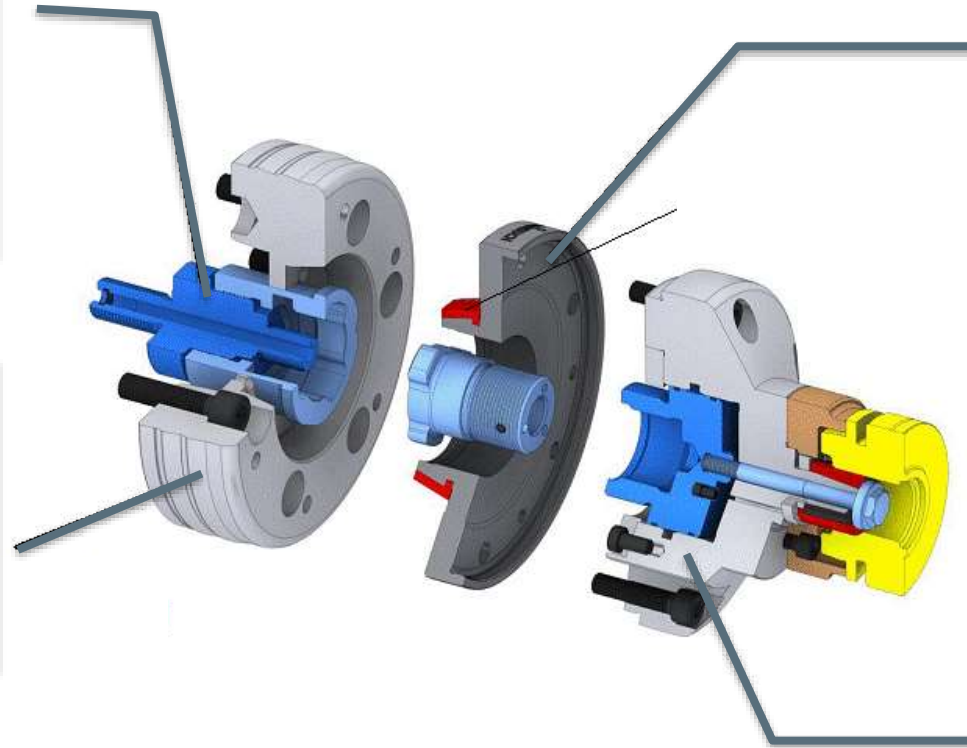


- Gyors befogó csere < 3perc alatt
- Mando és Maxxos befogó egységekhez tervezve
- Átállási pontosság <0,002, beállítás nélkül
- Alacsony beruházási költség
- Rugalmas gyártás
- Termelékenység növelő
- Utólag is integrálható



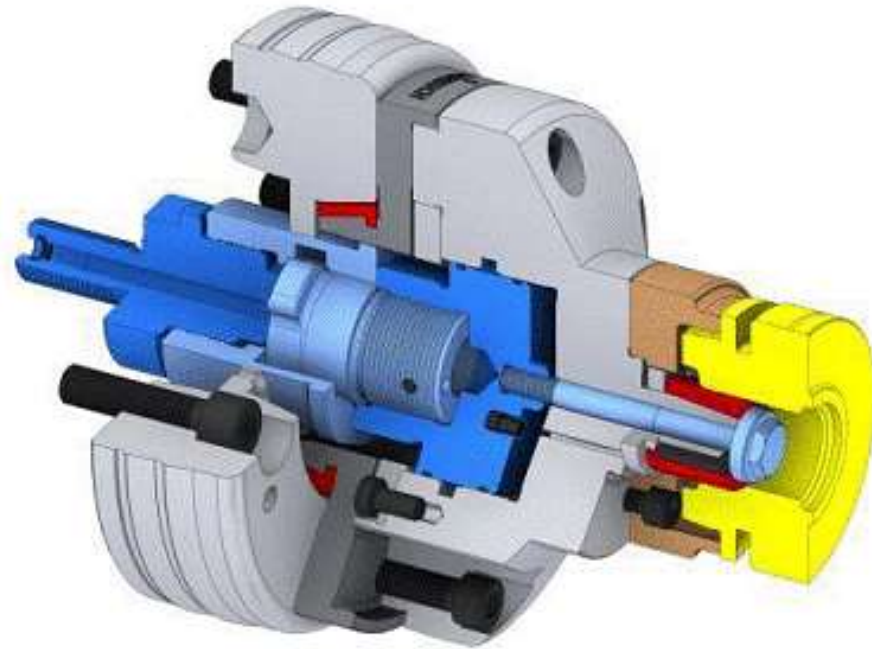
Adapter (nem
szabványos)
Levegő felfekvés
ellenőrzéshez

Orsócsatlakozó, bajonett
kuplunggal
- gépoldal -

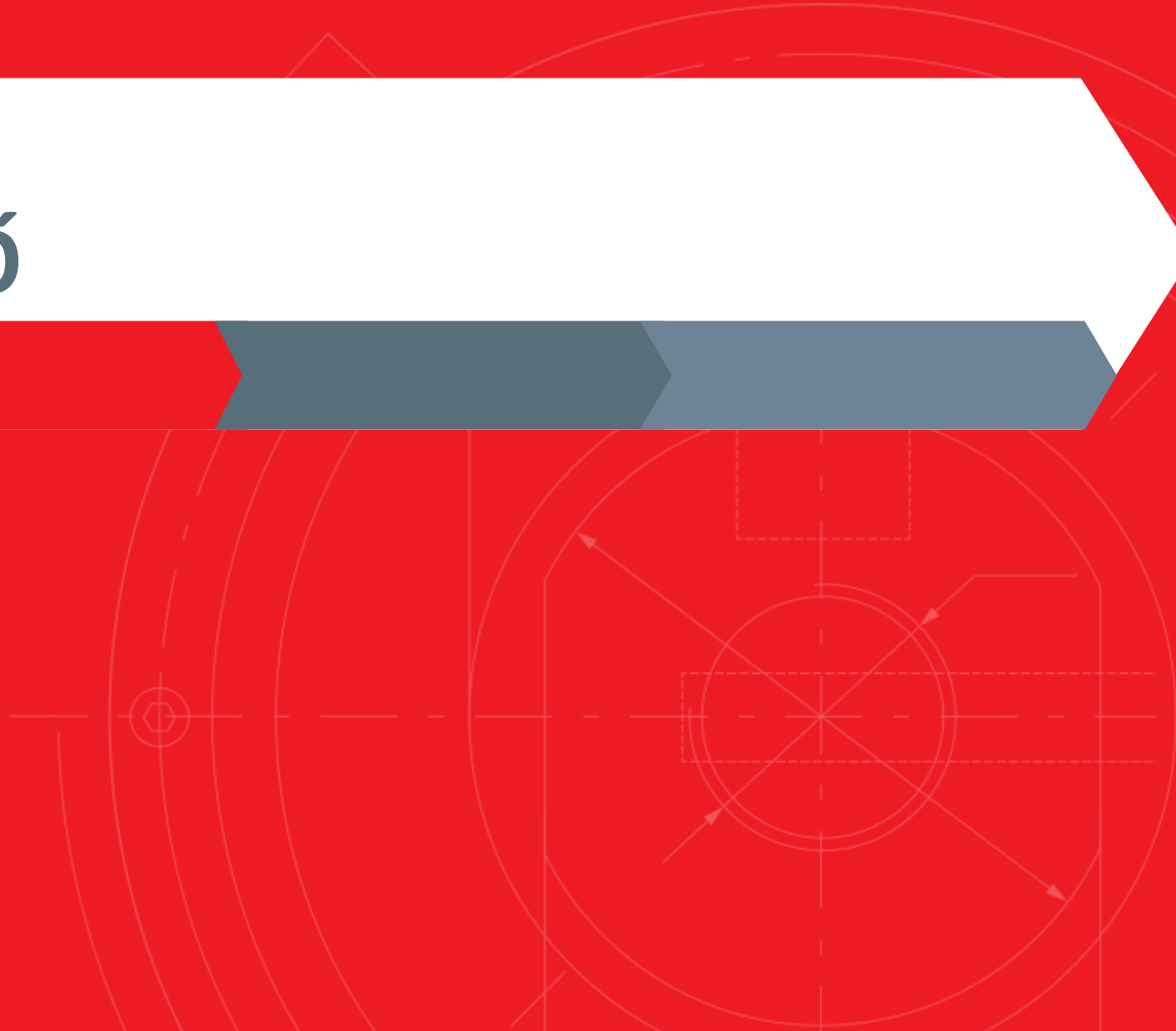


MANDO adapter lap
bajonett kuplunggal és
centrex gyorscsere
rendszerrel (<0,002)

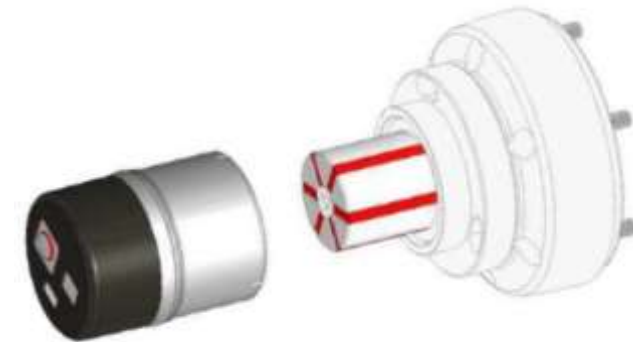
MANDO szorítótüskés
megfogó
Méretosztály: XXS - 4



TESTit AZ ERŐMÉRŐ



- Radiális szorító erő mérése
 - azonnali vezeték nélküli befogó erő mérés
 - statikus és dinamikus megfogáshoz
 - max. 240 kN radiális szorítóerőig
 - max. 7 000 1/min-ig



- karbantartás, állapotfelmérés és ellenőrzés
- radiális szorítóerő meghatározása
- gyártási folyamatban történő gyors változások ellenőrzése
- centrifugális erővesztés pontos meghatározása
- szorító erő gyors beállítása (zéro a tesztekre fordított idő)
- szerelési műveletek ellenőrzése
- dokumentációk készítése



Mindent tudunk mérni a Testittel!



Hainbuch GmbH. magyarországi partnere:
GIMEX-Hidraulika Kft.

9025 Győr, Selyem utca 1.

+36-96/336-079

sales@gimex.hu

www.gimex.hu