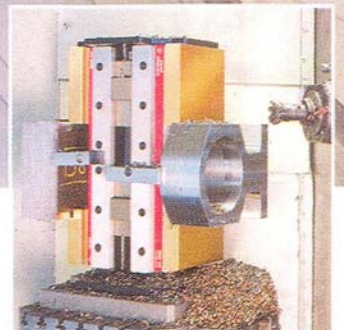


HILMA

Gépi satuk és saturendszerek

Mechanikus és hidraulikus **szerszámrögzítők**



www.hilma.de

... a szerszám, idom, készülék és termékgyártás új szabványai



Euro-Line
Made by HILMA



Euro-Line – Mechanikus és hidraulikus satuk

Következetesen költségtudatos megoldás!
Színvonalas minőség, kiforrott technika, vonzó árak
A napi munkadarab-rögzítési feladatok bázistermékei
Abszolút megbízható, bevált, hidromechanikus erőátvitel

Többlet: HILMA termékek és kiegészítők sokrétű kombinációja



NC classic
Made by HILMA



NC Classic – Hidraulikus rögzítésű mechanikus satuk

Megbízható, üzembiztos és biztonságos!
Minőségi és rugalmassági igények megtestesítője
Gyakorlatban bevált hidromechanikus automatizált erőátvitel

Többlet: Horony és furatok extrém méretű darabok felfogására
Kereszthorony a gépasztalon történő helyzet rögzítésre



KNC PREMIUM
MADE BY HILMA



KNC – Premium - Mechanikus és hidraulikus satuk

Legkényesebb követelményeket is kielégíti!
Töbletminőség, folyamatbiztonság és pontosság mintaterméke
Előnye: Rugalmas befogási tartomány, kompakt építési méretek mellett
Fokozott erőátvitel, deformációmentes alaplap, precíz vonalvezetés
Nullpontrendszerekkel és korábbi HILMA termékekkel kompatibilis

Többlet: Gyors megtérülés, sokrétű, jövőbiztos alkalmazás



DS DUO
MADE BY HILMA



SDDS – DUO - Mechanikus / hidraulikus sorozatsatuk

Racionális és költségkímélő megoldás
Szabadalmazott termék, költségcsökkentő, gazdaságos gyártás
Előnye: Kompakt építés, kis-, közép- és nagysorozatú termékgyártás
Hézagmentes vonalvezetés, egyoldali orsómozgatás, többletfunkciók

Többlet: Mechanikus és hidraulikus (2 x 4 munkadarabos) változat



BFS-System



BFS– System - Toronysatú rendszerek

Könnyű, rugalmas és gazdaságos!
Bonyolult alakú idomok és munkadarabok sokrétű befogása
Ütköző, befogó és felfekvő felületmarás (kimarható alu-pofákkal)
Csekély súly, más-más munkadarabok villámgyors cseréje
Alumínium alaplap edzett acélvezetékekkel, külön készülék szükségtelen

**Backen
Zubehör**

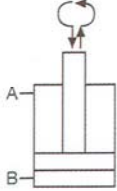


Kiegészítő elemek, pófák és tartozékok

Egyszerűen nagyszerű!
Gyorsan cserélhető pótpofák és értelmes kiegészítők széles választéka
Precíz tájolás, pontos rögzítés komplikált munkadarabok esetén is
Rögzítő elemek és készülékek széles alkalmazási területe
Külön befogókészülékek jelentős költségcsökkenése

Forgófejes süllyesztve rögzítő hengerek forgólököt nélkül

Kijárás, elfordulás, rögzítés és oldás csak két csatlakozóval



Alkalmazási terület:

Sajtolóasztalba és szerszámfejbe beépített kivitel, főként szűk hozzáférés esetén és mindenütt, ahol: szerszámbetolásakor nem kell ügyelni a veszélyes élekre

Nehezen megközelíthető helyeken is nagy erejű rögzítéssel

Befogási idő: 8-10 sec. minimális olajmennyiség mellett

Működési elv:

Kettősműködésű forgófejes süllyesztve rögzítő befogóelem.

Oldáskor a rögzítő elembe süllyesztett kalapácsfej-dugattyú olajnyomás hatására a végpontból kiindul.

Véghelyzetben a nyomásirány megváltozik, a kalapácsfej 90°-kal

elfordul és egy belső szelep a rúdoldali dugattyúfelületre tereli az olajnyomást.

A kalapácsfej ekkor 90°-os szögben leszorít.

Az oldó, átkapcsoló, illetve befogó helyzeteket egy beépített induktív közelítő kapcsoló figyeli.

Süllyesztéskor vészüzemű kézi működtetés lehetséges.

Különleges jellemzők:

- Csillapított erejű kijárás miatt ütközésmentes
- Süllyesztés fogazott vezérlődugattyúval, majd a szorítás integrált sorrendszeleppel történik
- A vezérlést csak két szelep szolgálja.
- Nagyfokú üzembiztonságot a helyzetellenőrzés és az automatizált mozgásfolyamat garantálja.
- Forgólököt szükségtelen, a vonórúd elfordulása egyetlen síkon megy végbe.
- Lökőfej és asztalfelület optimális kihasználása
- A hidraulikus funkciókat (kijárás, süllyesztés, befogás és oldás) csupán két csatlakozó látja el
- Rögzítés nehezen megközelíthető helyeken is
- 3 iniciátor üzemel egy dugaszolócsatlakozóról

Legnagyobb erősítés a legkisebb térben



Alkalmazási terület:

Hideg- és melegalakító szerszámok rögzítése lökő fejen, illetve prés asztalon.
Szerszámgépek munkaasztali rögzítése
Ahol kis térben nagy szorítóerő szükséges
Hidraulikus tápegység hiánya esetén

Működési elv:

A rögzítő anyának a darab felületéig kézzel történő rácsavarása után a belső kulcsnyílású csavarok segítségével előfeszítjük a beépített hidró-párnát, miközben a legkisebb nyomaték hatására is nagy szorítóerők ébrednek.
Szorítóerő ellenőrzéssel nem szerelt kivitelek esetén a biztonságos és előírt befogóerő miatt állítható nyomatékkulcs használata indokolt.

Különleges jellemzők:

- Az anya a vonórúd teljes hosszában végigcsavarható, ezért eltérő rögzítési magasság és túrés esetén is nagyfokú rugalmasság érhető el
- Vonórúd hossz szerinti illesztése felesleges
- Könnyített utólagos szerszámcsere
- Többszörös elrendezés esetén a rögzítő erők fokozására van lehetőség
- Komoly szorítóerő kis nyomatékok esetén is
- Kézzel történő enyhébb szorítás és oldás

Magyarországi forgalmazó:

GIMEX
HIDRAULIKA

GIMEX-HIDRAULIKA Kft.

H-9025 Győr, Selyem utca 1.

Tel.: + 36 (96) 525-587, 525-588, 524-278

Fax: + 36 (96) 427-239

E-mail: info@gimex.hu

[Http:// www.gimex.hu](http://www.gimex.hu)