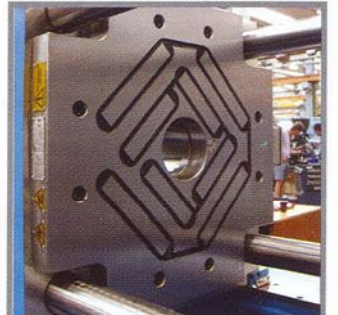
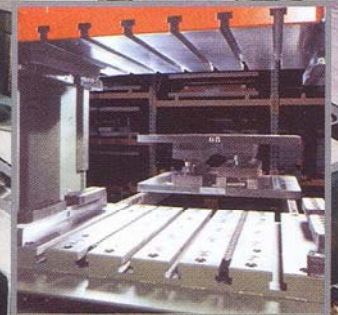
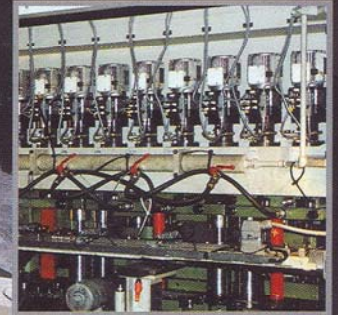
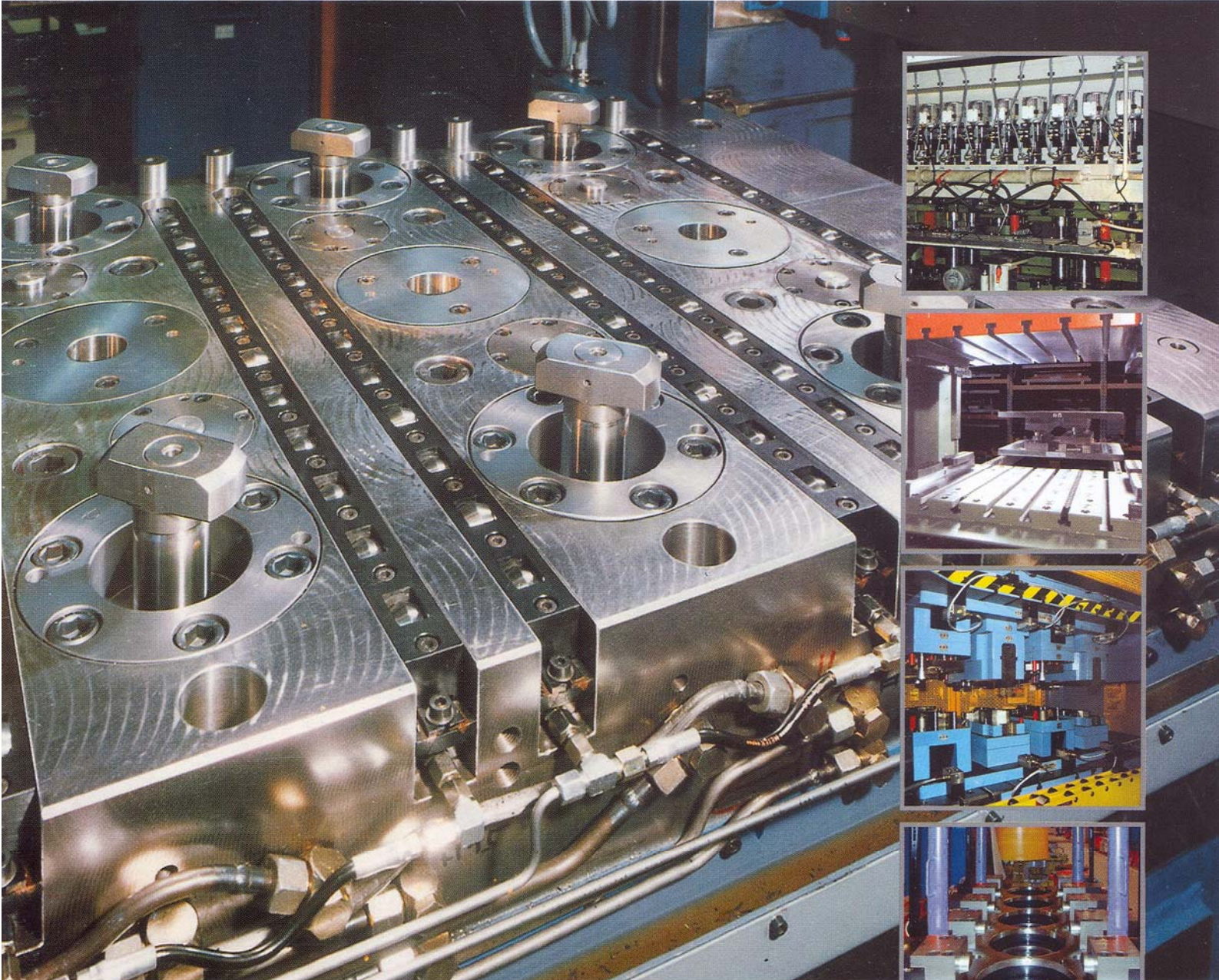




HILMA

Szerszámrögzítő és cserélő rendszerek

Hidraulikus, mechanikus, elektromechanikus és mágneses működtetéssel



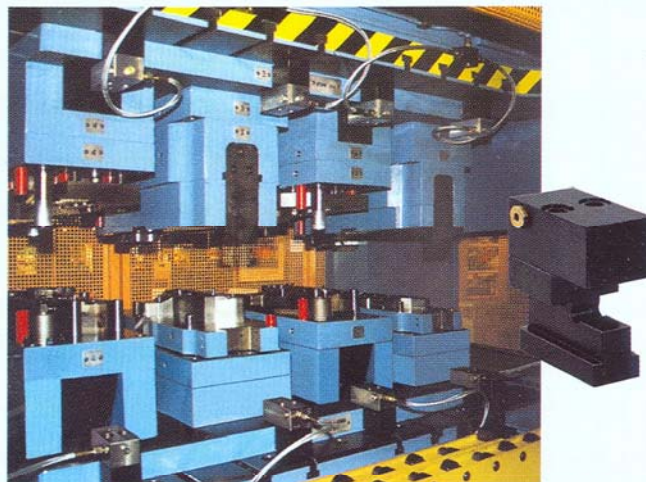
GIMEX
HIDRAULIKA



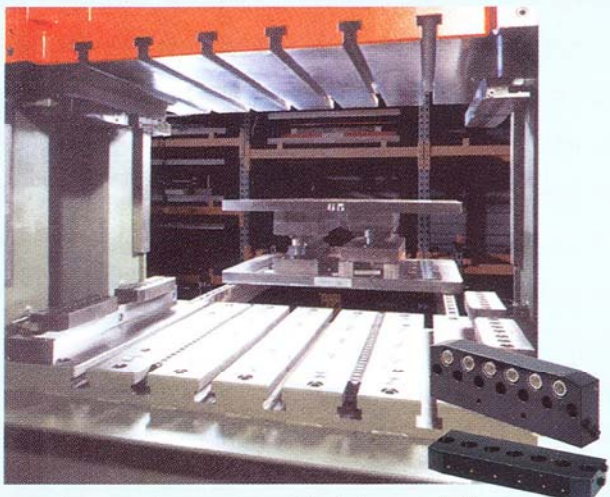
HILMA



- ① Ékes befogó elemekkel szerelt ötfokozatú súllyesztékkovács szerszám egyes fokozatainak ülékes útváltó szelepekkel történő vezérése.



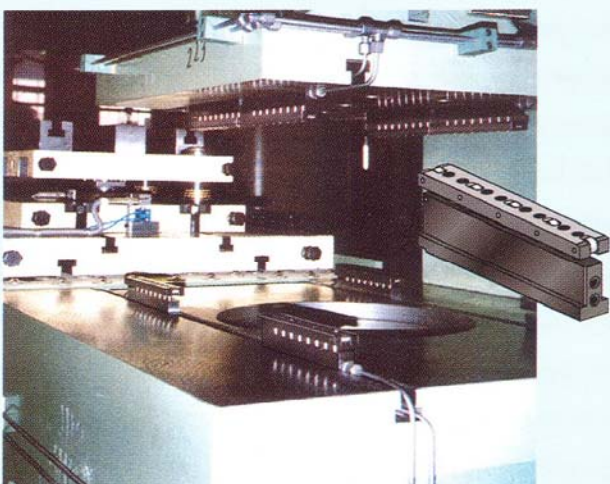
- ② Kétállványos sajtológép asztal- illetve medverőgítő betölthető rögzítő elemei. A szerszám betöltése elforgatható tartókonzol segítségével történik.



- ③ Sajtolóasztalba és a felső medvébe épített szorítólécek. A szerszám behelyezését cserélhető konzolok, illetve golyós vezetőlécek segítik.



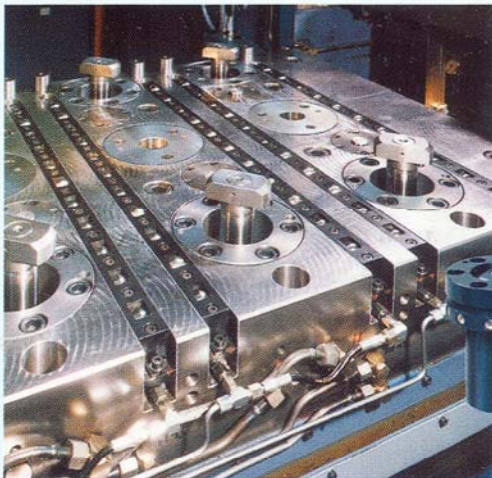
- ④ Üreges dugattyúval szerelt hengerek alkalmazása a sajtolómedvében.



- ⑤ Kettős T-idomú szorítóléc a sajtolóasztal és a felsőmedve rögzítésére.



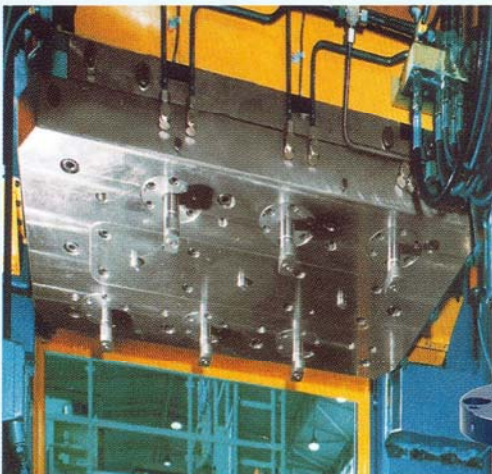
- ⑥ Kétállványos sajtoló felsőmedve tolóláncos rögzítő rendszere. Befogóelemként az üregesdugattyús henger szolgál.



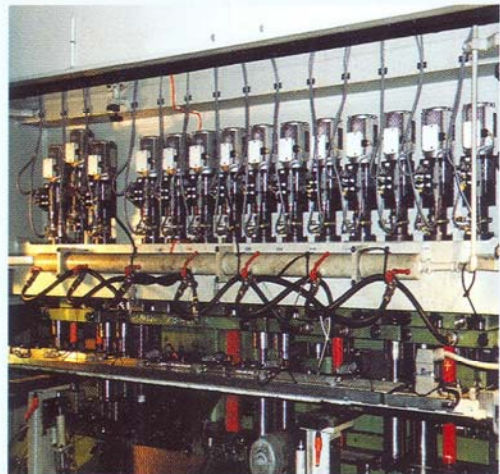
7 Kétállványos præs forgófejes súllyesztékbefogó elemek (húzófej kijárt, illetve behúzott állapotban).



8 Kétállványos sajtoló elektromechanikus billenőkaros elemei.



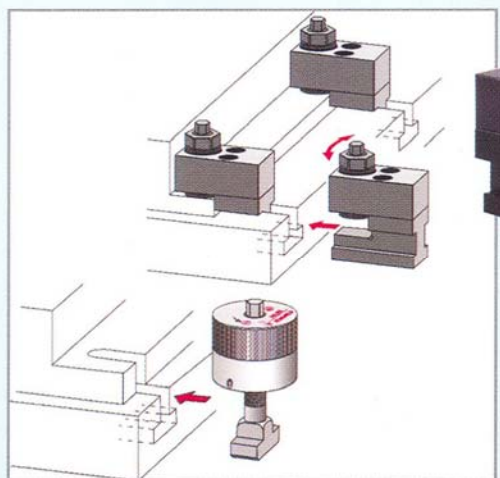
9 Sajtoló-felsőmedve forgófejes szorító elemei szerszámcsereelő pozícióban. A medve felső állásban, forgófejes szorító kijárt állapotban.



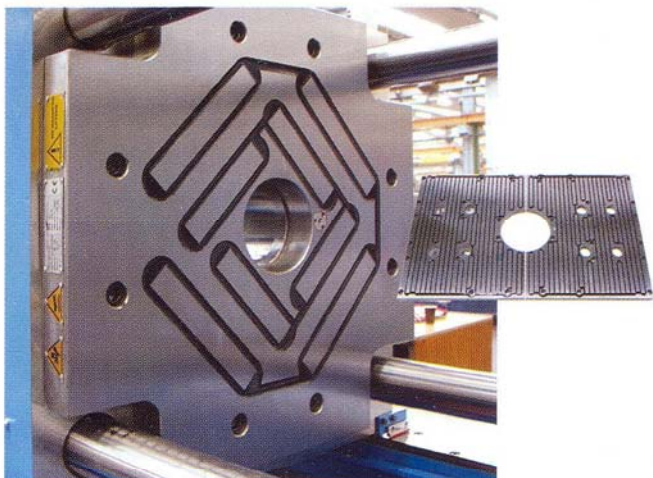
10 Fokozatpræs elektromechanikus forgó- és behúzó elemei.



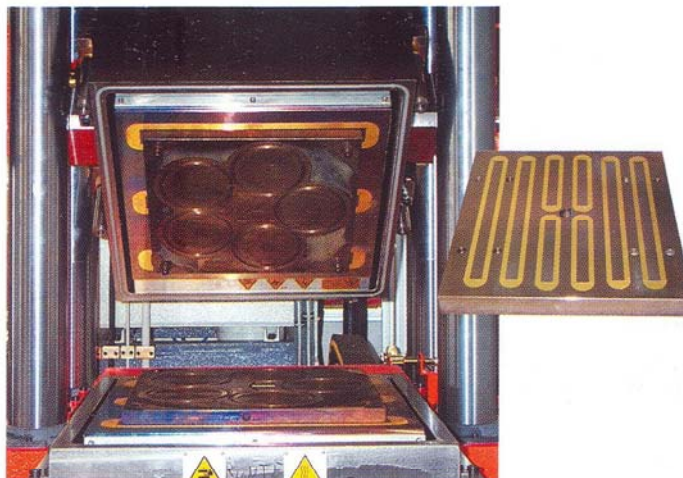
11 Elektronikus vezérlésű kulcsrakész hidraulikus tápegységek távműködtetéssel valamint kézi szivattyúval.



12 Mechanikus rögzítőelemek: betolható rögzítőelem és szorítóanya a T-horonyanyával.



13 M-TECS 130 műanyagfröccsöntőipar számára kifejlesztve, max. 130 °C-ig.



14 M-TECS 210 gumi- és Duroplast ipar számára kifejlesztve, használható max. 240 °C-ig, prés és fröccsöntőgépeken.



15 Sajtolóasztalba süllyesztett hidraulikus emelésű görgős lécek.

Mire jók a szerszámrögzítő rendszerek

- Fokozott termelékenység a rövidebb átszerszámozási idők, illetve a rövidebb állásidők révén
- Rövid átszerszámozási idő kis sorozatnagyság esetén is a raktárkészletek csökkentése érdekében
- Kezelés egyszerűsítése, mivel a szerszámcsere kevésbé gyakorlott munkatársak által is elvégezhető
- Szerszámkopás csökkentése, illetve minőségfokozás egyenletes nagyerejű és deformációmentes rögzítés révén
- Pozicionálás és rögzítés nagy ismétlési pontosság mellett
- Nagyfokozatú automatizálás az elemek folyamatellenőrzésbe- és vezérlésbe történő bekapcsolása révén
- Hozzáférhetetlen helyeken történő egyszerű rögzítés
- Előnyös alkalmazás szélsőséges környezeti viszonyok között is

Kompetenciák szövetségben:



ROEMHELD
befogástechnika, szerelés-
és kezeléstechnika, lineáris
egységek, tápegységek



STARK
intelligens nullpontrendszer
és rögzítéstechnika,
gyorcszerelő paletták



FTW
Kundtschysteme
innovatív
körasztalrendszerek,
osztóasztalok, forgató
egységek



FRIEDRICHSHÜTTE
szürke- és grafitos öntvények
gyártása és komplex
megmunkálása



HILMA

rugalmas rögzítérendszerek,
gépi sorozatsatuk,
szerszámbe fogás technikák,
mágneses rögzítéstechnika

HILMA a RÖMHELD csoport tagjaként számos olyan projekt elkészítésében vesz részt, melyek az erre specializált technológiai vállalkozások együttműködéséből fakadnak. A fenti szövetség tagjaként átfogóan illeszkedik az elváráshoz és ezzel a világ számos országának ipari alkalmazású vevőköre partnerként ismert.



GIMEX HIDRAULIKA
Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
9025 Győr, Selyem út 1.
Telefon: 96/525-587
Fax: 96/427-239
e-mail: gimex@enternet.hu
http://www.gimex.hu